

3M Science.
Applied to Life.™



3M

Scotch-Weld™
Structural Adhesive

Guide de sélection de produits

Choisir des colles structurales 3M selon vos
besoins en matière de conception, de performances
et de processus

EMEA avril 2021


GROUPE
RUBANS

Nous vous aidons à faire mieux.

De nos jours, le succès des nouveaux produits réside dans leur capacité à améliorer la conception, les processus de fabrication et les performances lors de l'utilisation finale. Les professionnels du génie industriel et de la conception à travers le monde dépendent des colles structurales 3M™ Scotch-Weld™ pour concevoir au-delà des limites des fixations mécaniques et créer ainsi des produits de nouvelle génération.

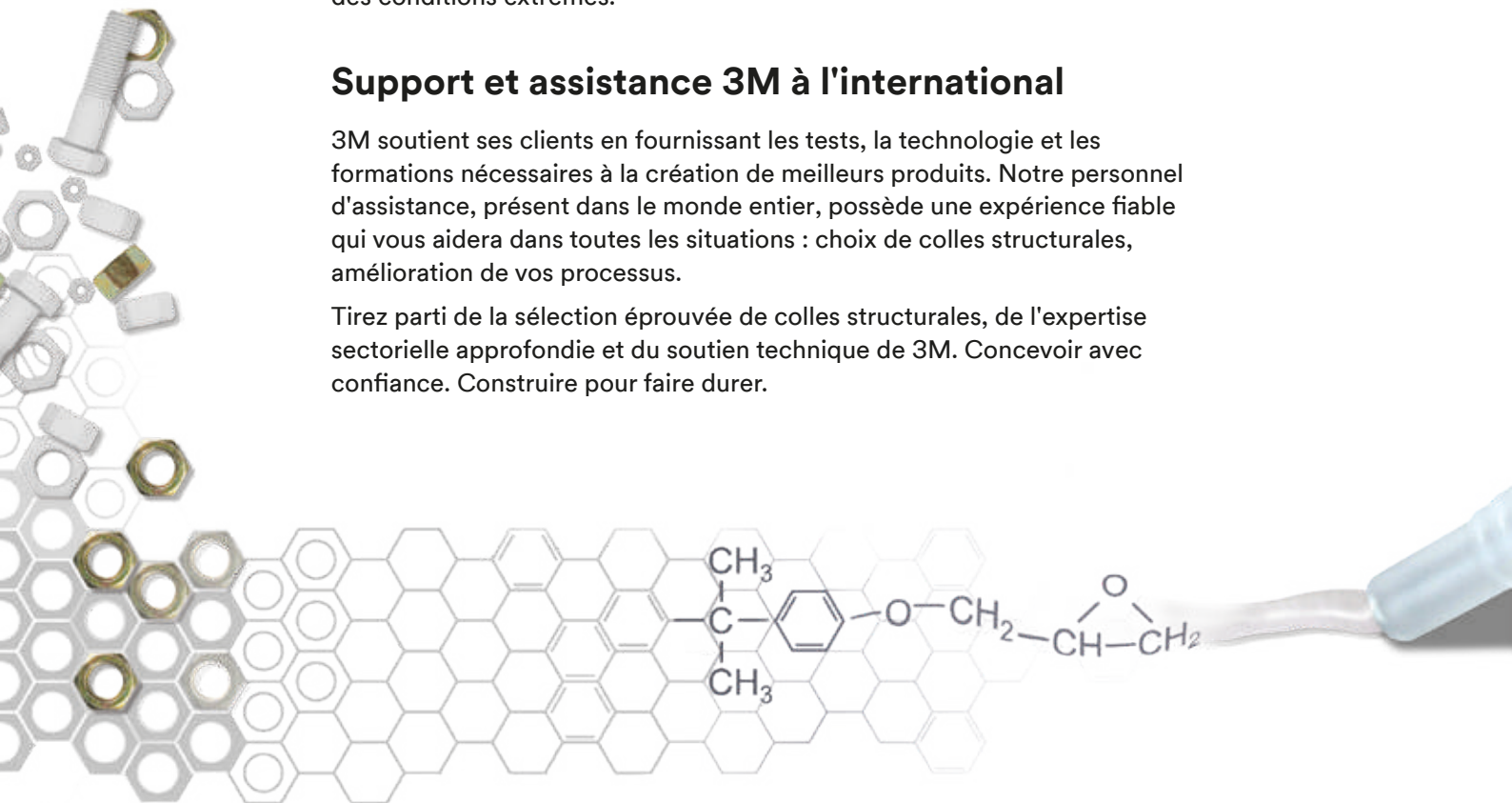
Des innovations fiables, aussi bien pour l'aéronautique que pour les bureaux

Avec plus de 60 ans d'expérience dans le développement de colles structurales innovantes pour l'aéronautique, l'automobile et des centaines d'autres secteurs, 3M propose des solutions sûres. Nos formules avancées permettent des collages durables, même sur des matériaux difficiles ou dans des conditions extrêmes.

Support et assistance 3M à l'international

3M soutient ses clients en fournissant les tests, la technologie et les formations nécessaires à la création de meilleurs produits. Notre personnel d'assistance, présent dans le monde entier, possède une expérience fiable qui vous aidera dans toutes les situations : choix de colles structurales, amélioration de vos processus.

Tirez parti de la sélection éprouvée de colles structurales, de l'expertise sectorielle approfondie et du soutien technique de 3M. Concevoir avec confiance. Construire pour faire durer.



Faire progresser la conception, les processus et les performances

Les colles structurales 3M™ Scotch-Weld™ contribuent à la réussite de la conception et de la fabrication de produits. L'élimination des fixations mécaniques offre un large éventail d'avantages à chaque étape du développement de vos produits.



Solutions de conception

Plus d'esthétisme : Améliorez l'apparence de vos produits grâce à des joints invisibles et des lignes de jointure plus lisses, réduisez leur poids et leur bruit, augmentez leur résistance à la corrosion et à l'usure, et bien plus encore.

Liberté de conception : Fixez des composites sur du métal, construisez avec des plastiques difficiles à coller et utilisez des matériaux plus minces et plus légers.



Efficacité des processus

Améliorez votre productivité : Réduisez vos coûts de main-d'œuvre et de matériaux, construisez plus rapidement avec une préparation de surface minimale et adaptez les taux de durcissement aux besoins de votre processus.

Précis et faciles à utiliser : Appliquez à la main ou à l'aide d'un équipement automatisé et choisissez parmi une large gamme de viscosités et de débits.



Optimisation des performances

Des assemblages robustes et flexibles : Nos produits collent et assemblent simultanément, éliminent l'accumulation de contraintes et absorbent les chocs et les vibrations, permettant ainsi des collages durables.

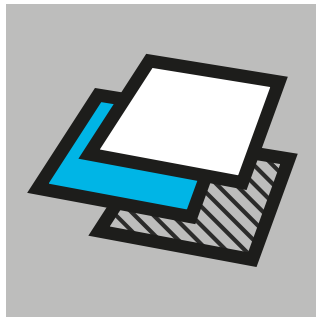
Durabilité accrue : Nos colles résistent aux produits chimiques, à l'environnement, à la corrosion galvanique, à l'usure et empêchent la séparation des matériaux sur les bords et les angles.

Simplifier votre choix de colles pour votre application

Les questions suivantes vous aideront à restreindre votre choix de colles à seulement quelques possibilités à évaluer.

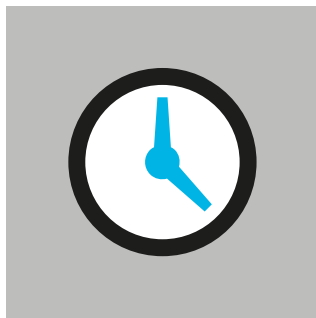
Q : Quels matériaux seront collés ?

R : Les colles structurales agissent en adhérant à la surface supérieure des pièces collées, il est donc important de connaître le matériau et l'état exacts de ces surfaces. Dans le cas des métaux, la colle sera-t-elle appliquée sur le métal nu, ou bien y aura-t-il une peinture ou un revêtement sur la surface ? Pour les plastiques, quelle est exactement la résine de base ? Pourrait-il y avoir des agents de démoulage résiduels sur les surfaces utilisées pour le démoulage ?



Q : Quelle est la vitesse de durcissement souhaitée ?

R : La colle structurale choisie doit avoir une durée possible d'utilisation suffisante (temps ouvert, durée de vie dans son contenant) pour permettre un mélange et une application corrects et un bon assemblage des pièces collées. Des assemblages plus petits ou des processus de production à cycles plus courts pourraient être en mesure de faire appel à une colle à durcissement plus rapide avec une durée de vie de seulement cinq minutes ou moins, tandis que les assemblages plus grands qui nécessitent un alignement et un serrage exigeront probablement une durée pratique de 20 minutes ou plus.



Q : Quelle préparation de surface sera nécessaire ?

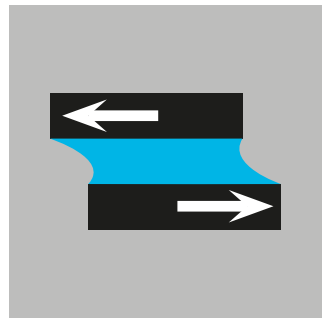
R : Les colles structurales préfèrent généralement les surfaces propres, rugueuses et sèches pour une résistance maximale. Cela se traduit généralement par une légère abrasion et un nettoyage de la surface au solvant, ou par un nettoyage au solvant suivi d'un décapage chimique ou de l'application d'un primaire. Des essais de collage doivent être effectués pour déterminer la préparation de surface adéquate pour une application spécifique.



Q : Quels sont les types d'assemblages qui conviennent le mieux aux colles structurales ?

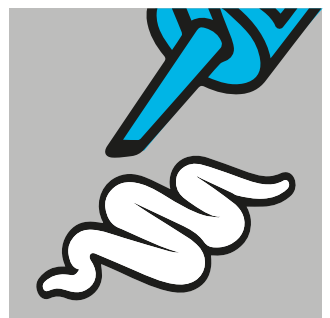
R : Les assemblages qui soumettent la colle à des forces de cisaillement, de traction ou de compression fourniront la résistance la plus élevée.

Les assemblages qui ont tendance à appliquer des forces de pelage ou de clivage à la colle, où les contraintes appliquées ne sont pas réparties sur toute la surface d'assemblage, auront une résistance inférieure. Néanmoins, l'assemblage peut être suffisant pour répondre aux besoins de l'application. En outre, l'épaisseur optimale des lignes de collage varie généralement de 125 μ à 500 μ . Le processus de sélection de colle devrait toujours comprendre des essais d'assemblages prototypes pour s'assurer que la colle est suffisamment performante.



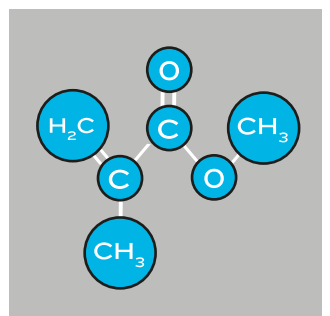
Q : Comment les colles structurales sont-elles utilisées et appliquées ?

R : Les colles structurales se présentent sous de nombreuses formes, notamment des liquides à faible viscosité ou des pâtes thixotropes, des formules mono-composants ou bi-composants, avec des temps de travail court ou long, et différentes tailles et formes de conditionnement. La plupart des colles structurales bi-composantes sont disponibles dans des contenants en vrac, ou dans des systèmes de cartouche pratiques et faciles à utiliser.



Q : Quelles sont les caractéristiques générales des différents types de colles structurales ?

R : Toutes les colles sont structurales si elles ont une résistance au cisaillement sur acier d'au moins 7 MPa, mais les colles ont des propriétés différentes en fonction de leur composition chimique :



- **Les colles époxy** sont à la fois des colles bicomposants (qui durcissent lors du mélange des deux composants) et des colles monocomposant (qui durcissent avec la température). Leur résistance et leurs performances globales sont généralement plus élevées. Elles offrent également la meilleure résistance aux fortes températures, aux solvants et aux intempéries extérieures. Elles adhèrent bien au métal, aux bois, au béton, voire même à certains plastiques et caoutchoucs, pour les plus flexibles d'entre elles. Les colles époxy requièrent généralement des surfaces bien propres et abrasées pour que l'adhérence soit maximale.

- **Les colles acryliques** sont des produits bicomposants qui présentent d'excellentes propriétés de résistance et de durabilité, bien que légèrement inférieures à celles des colles époxy. Cependant, certaines de leurs caractéristiques les rendent plus faciles à utiliser dans des applications et processus de fabrication variés. Elles présentent par exemple une vitesse de durcissement beaucoup plus rapide, une haute tolérance aux surfaces de collage huileuses ou non préparées et une capacité de collage sur des matériaux très variés (presque tous les plastiques, notamment). Les nouvelles formules de colles acryliques sont stables à température ambiante et disposent d'une longue durée de conservation. Certaines ont une odeur beaucoup moins forte que les colles acryliques ordinaires.

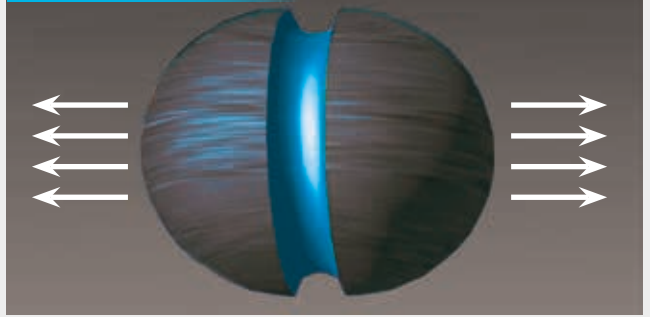
- **Les colles uréthane** sont des produits bicomposants qui demeurent relativement flexibles après leur durcissement et qui présentent une excellente résistance aux chocs et une bonne adhérence à la plupart des matières plastiques. Elles sont également adaptées aux bois, au béton et aux caoutchoucs, mais ont généralement une résistance réduite aux solvants et aux températures élevées. Les composants de colles non durcies sont sensibles à l'humidité.

- **Les colles en cyanoacrylate** (colles instantanées) sont des liquides monocomposant de faible viscosité qui durcissent extrêmement rapidement grâce à une simple pression de contact et à l'humidité de la surface. Elles adhèrent bien aux plastiques, aux métaux et aux caoutchoucs, et créent des lignes de jointure très fines. En utilisant des apprêts, elles peuvent également bien adhérer aux élastomères et plastiques à basse énergie de surface. Leur flexibilité et leur résistance au pelage et aux chocs sont en général plus faibles que celles des autres colles structurales. Elles sont généralement utilisées pour le collage de joints et les assemblages plus petits.

- **Les colles anaérobies** sont des colles monocomposant qui durcissent sur les surfaces métalliques actives en cas d'absence d'oxygène sur la ligne d'assemblage. Ces produits réduisent l'entretien et les fuites pour aider les usines à fonctionner efficacement. Ils adhèrent mal au verre, aux plastiques ou aux caoutchoucs et sont principalement utilisés pour des applications telles que le verrouillage des filetages et l'étanchéisation des raccords de tuyaux.

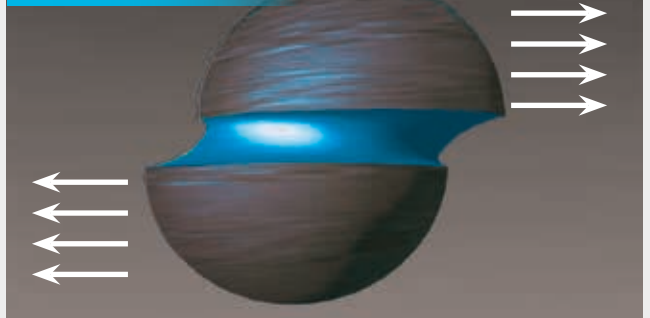
- **Les colles PUR** (polyuréthane réactives) sont des colles monocomposant qui s'appliquent comme des thermofusibles, mais durcissent au contact de l'humidité ambiante pour créer des assemblages à résistance structurale relativement bonne. Elles présentent divers avantages, comme un temps de prise rapide, un durcissement en 24-48 heures et jusqu'à 7 MPa en résistance au cisaillement par chevauchement. Elles sont également flexibles et résistantes aux températures extrêmes et à la plupart des solvants. Elles sont principalement employées pour des assemblages où au moins un substrat contient ou transmet de l'humidité (comme le bois ou le plastique).

Traction



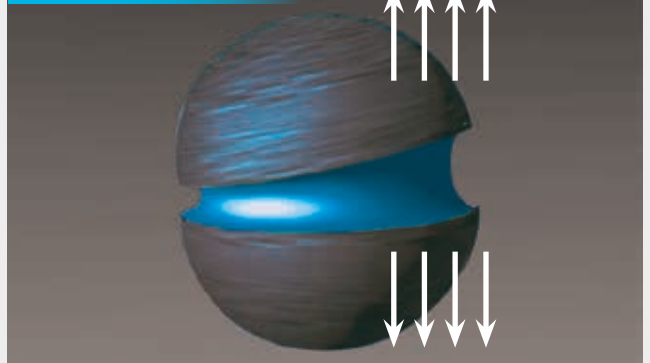
La **traction** est une force exercée de manière égale sur toute la jointure. Cette traction éloigne perpendiculairement les deux matériaux collés.

Cisaillement



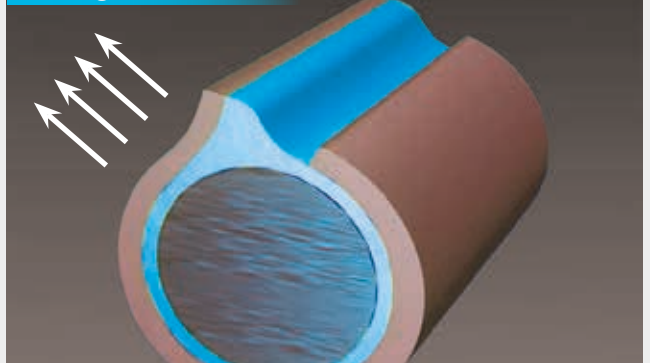
Le **cisaillement** est une force de traction exercée sur la colle qui conduit les substrats à glisser l'un sur l'autre.

Clivage



Le **clivage** est une force concentrée sur un bord de la jointure, qui arrache et sépare les substrats l'un de l'autre. L'autre côté de la jointure n'est soumis, en théorie, à aucune contrainte.

Pelage



Le **pelage** est une force concentrée le long d'une ligne fine sur la jointure, là où l'un des substrats est flexible.

Principaux marchés et applications

Pour les colles structurales 3M™ Scotch-Weld™



Articles de sport

Caractéristiques et avantages principaux :

- Excellente résistance aux chocs des assemblages fortement sollicités
- Résistance élevée pour les petits assemblages
- Assemblage à haute résistance du caoutchouc, des composites et des métaux entre eux

Produits phares :

DP420NS, DP8710NS, DP620NS, PR100, TS230

Véhicules spécialisés

Caractéristiques et avantages principaux :

- Allègement
- Résistance élevée
- Résistance aux vibrations et à l'usure

Produits phares :

DP6330NS, DP8410NS, 7240, TL42



Enseigne

Caractéristiques et avantages principaux :

- Une colle unique pour tous vos substrats
- Des formules puissantes et des lignes d'assemblage fines
- Résistance aux intempéries
- Certifié UL

Produits phares :

DP8705NS, DP8405NS, DP100 Plus

Travail des métaux

Caractéristiques et avantages principaux :

- Haute résistance et durabilité
- Préparation de surface simplifiée avant le collage, pas de meulage après le collage
- Allègement et amélioration esthétique en utilisant des colles à la place de soudures ou de rivets

Produits phares :

DP420NS, DP8407NS, DP8410NS



Électronique

Caractéristiques et avantages principaux :

- Formules à faible teneur en halogènes, adaptées aux besoins des clients
- Durcissement rapide pour une production accélérée
- Protection des connexions électriques sensibles contre l'environnement

Produits phares :

DP270, DP190, DP8705NS, TS230, PR100



Électroménager

Caractéristiques et avantages principaux :

- Simplification des opérations par collage après application de peinture poudre
- Simplification du collage de supports rigides sur des supports souples
- Atténuation du bruit
- Simplification du collage et de l'assemblage du verre au métal en une seule étape

Produits phares :

DP125 Gris, DP6310NS, DP8710NS, TS230, TL42



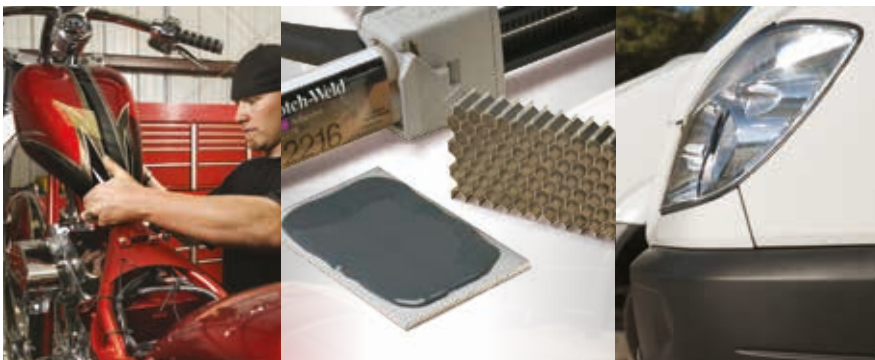
Aéronautique

Caractéristiques et avantages principaux :

- Disponible en options conformes UL94 ou FST
- Des lignes de collage solides mais flexibles

Produits phares :

2216 Gris, DP100FR, TL70



Plastique, composite et caoutchouc

Caractéristiques et avantages principaux :

- Collage de plastiques à basse énergie de surface
- Collage de composites résistant aux chocs

Produits phares :

DP8010 Bleu, DP190, DP6310NS, 2216, TS230, PR100, DP490

Guide de sélection de colles

3M™ Scotch-Weld™

Étape 1 : Sélectionnez le substrat le plus difficile Étape 2 : Déterminez l'attribut clé

Étape 3 : Sélectionnez la famille de produits

	Plastiques/Peintures/ Revêtements		Caoutchouc		Métaux		Métaux huileux	
SUBSTRAT	Plastiques/Peintures/ Revêtements		Caoutchouc		Métaux		Métaux huileux	
ATTRIBUT	Polyoléfines et matériaux à basse énergie de surface	Utilisation générale			Résistance aux températures élevées et aux solvants	Utilisation générale	Aluminium et acier inoxydable	Tous les autres métaux
PRODUITS PHARES	DP8010 Bleu	DP8705NS	PR100 DP190		DP420NS Noir	DP420NS	DP8410NS	DP8407NS
FAMILLES DE PRODUITS	<ul style="list-style-type: none"> Acrylique BES Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc 	<ul style="list-style-type: none"> Acrylique à faible odeur Acrylique MMA Époxy flexible Uréthane flexible PUR pour plastique Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc 	<ul style="list-style-type: none"> Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc Époxy flexible 		<ul style="list-style-type: none"> Époxy renforcé 	<ul style="list-style-type: none"> Époxy renforcé Acrylique MMA Acrylique à faible odeur PUR pour plastique Cyanoacrylate renforcé 	<ul style="list-style-type: none"> Acrylique MMA Acrylique à faible odeur 	

*Voir graphique au dos du guide pour plus de détails.

SUBSTRAT **ATTRIBUT** **Produits phares** **FAMILLES DE PRODUITS**

Familles de colles structurales

Colles époxy rigides — Plus grande résistance à la traction à des allongements plus faibles pour une meilleure force de maintien. Principalement utilisées pour des substrats rigides (métaux) avec des charges statiques élevées.

Colles époxy flexibles — Plus faible résistance à la traction à des allongements plus élevés afin de mieux résister au mouvement différentiel des pièces collées ; résistance au pelage plus élevée et meilleure adhérence à la plupart des plastiques.

Colles époxy renforcées — Plus grande résistance à la traction à des allongements plus faibles pour une meilleure résistance à la fatigue ; mieux adaptées aux contraintes dynamiques. Elles se caractérisent par une force de maintien à long terme, une résistance au pelage plus élevée et une résistance exceptionnelle aux chocs, aux vibrations et aux impacts. Plus faible adhérence à la plupart des thermoplastiques.

Colles époxy étuvées — Colles rigides monocomposant avec une résistance exceptionnelle aux températures élevées. Ces colles requièrent un durcissement thermique, généralement autour de 120-180 °C, pendant 40 à 60 minutes.

Colles acryliques MMA — Offrent une meilleure adhérence à une grande variété de matériaux, y compris à la plupart des plastiques et systèmes de peinture ; tolèrent de nombreuses contaminations de surface. Résistance élevée aux chocs pour les assemblages de métaux.

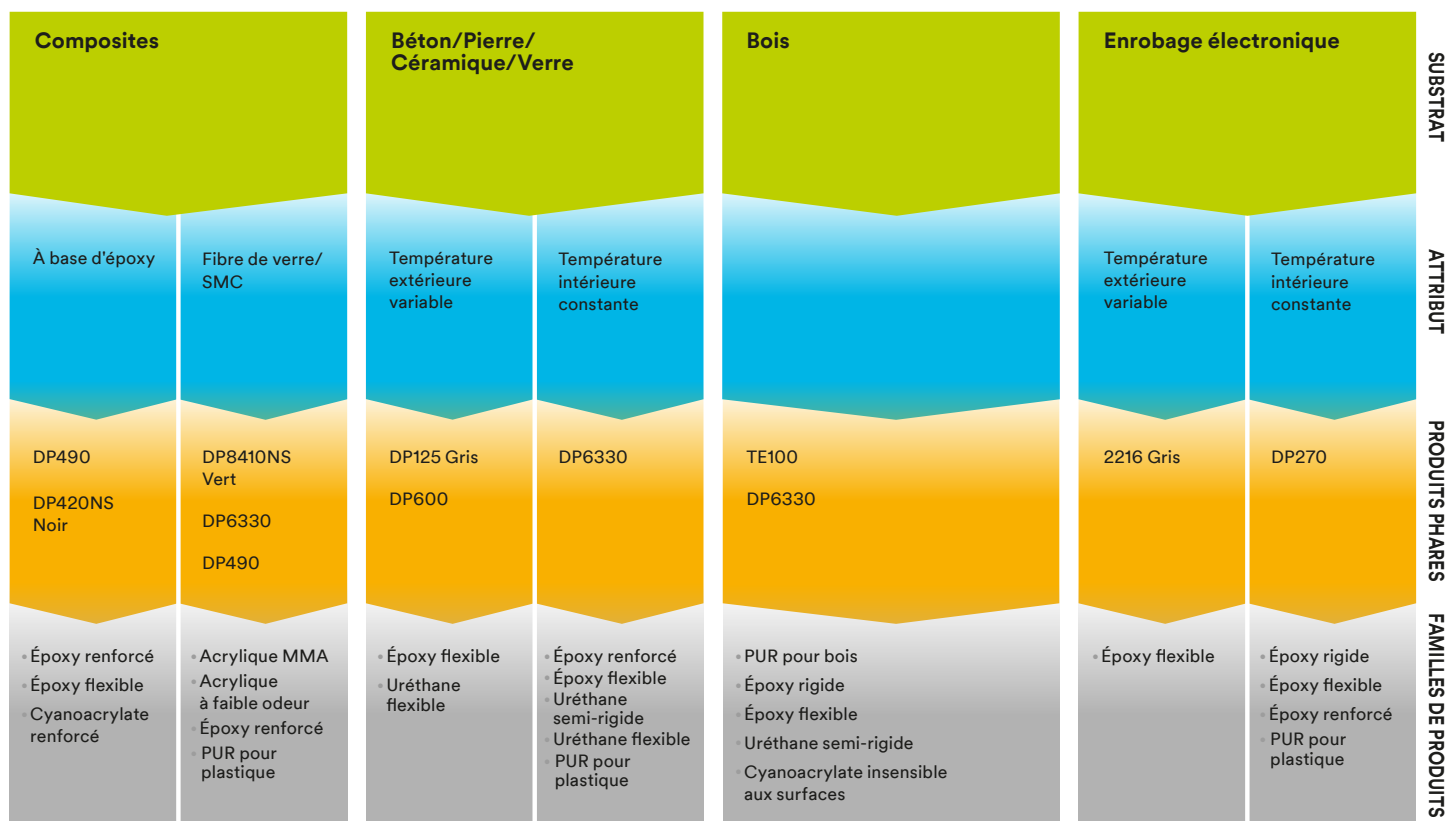
Colles acryliques à faible odeur — Moins d'odeur que les colles acryliques classiques et vitesse de durcissement plus rapide que la plupart des colles structurales bicomposants. Excellente adhérence à une variété de matériaux, y compris aux plastiques et aux systèmes de peinture. Elles offrent une résistance élevée aux chocs pour les assemblages de plastiques et tolèrent de nombreuses contaminations de surface.

Colles acryliques BES — Excellente adhérence aux matériaux polyoléfiniques tels que le polypropylène, le polyéthylène et le TPO, sans traitement de surface.

Colles uréthane semi-rigides — Module de traction plus élevé et capacité d'allongement plus faible, plus grande force de maintien à long terme.

Colles uréthane flexibles — Module de traction plus faible et capacité d'allongement plus élevée. Excellente adhérence à la plupart des plastiques.

Étape 1 : Sélectionnez le substrat le plus difficile **Étape 2 : Déterminez l'attribut clé**
Étape 3 : Sélectionnez la famille de produits



*Voir graphique au dos du guide pour plus de détails.

■ SUBSTRAT ■ ATTRIBUT ■ Produits phares ■ FAMILLES DE PRODUITS

Famille des colles PUR

PUR pour bois – Résistance au cisaillement plus élevée à des allongements inférieurs pour une meilleure force de maintien à long terme. Principalement utilisées pour des substrats en bois rigides et certains plastiques.

PUR pour plastique – Résistance aux chocs, allongement et flexibilité plus élevés pour mieux résister au mouvement des pièces collées. Meilleure adhérence à la plupart des plastiques, au verre et à l'aluminium.

Familles des colles anaérobies

Les freins-filets (TL) maintiennent les vis et autres attaches filetées en place pour éviter le desserrage dû aux chocs, aux vibrations, à la dilatation et à la contraction thermiques ; ces colles remplacent les rondelles de blocage et les écrous à insert en nylon.

Les colles d'étanchéité pour tuyaux (PS) créent un joint de pression sur les tubes et tuyaux filetés ; ces colles viennent remplacer divers types de rubans et de pâtes.

Familles des colles instantanées

Les colles instantanées pour plastique et caoutchouc (PR) sont celles qui adhèrent à la plus grande variété de matériaux. Elles ont une vitesse de durcissement extrêmement rapide et sont disponibles dans une large gamme de viscosités.

Les colles instantanées insensibles aux surfaces (SI) durcissent même sur des surfaces acides (comme le bois, le papier, le cuir et la céramique) ; elles ont une vitesse de durcissement plus lente que les colles instantanées traditionnelles.

Les colles instantanées ultrarapides (SF) offrent la meilleure vitesse de durcissement pour la plupart des applications.

Guide de sélection en fonction des substrats

Étape 1 : Sélectionnez le substrat Étape 2 : Déterminez l'attribut clé Étape 3 : Sélectionnez un produit (voir les définitions ci-dessous)

	Plastiques/Peintures/Revêtements		Caoutchouc	Métaux			Métaux huileux		Composites		Béton/Pierre/Céramique/Verre		Bois
	Basse énergie de surface	Utilisation générale		Résistance aux températures et aux solvants	Acier inoxydable et aluminium	Autres métaux	Acier inoxydable et aluminium	Autres métaux	Fibre de verre/SMC	Époxy	Intérieur	Extérieur	
Plastiques/Peintures/Revêtements													
Basse énergie de surface	Acrylique BES* Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	Acrylique BES* Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc*	N/A	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES	Acrylique BES Cyanoacrylate insensible aux surfaces*
Utilisation générale	Acrylique BES* Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	Acrylique LO Acrylique MMA PUR pour plastique Époxy flexible Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible	Acrylique LO Acrylique MMA Époxy flexible PUR pour plastique Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	DP8407NS Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Acrylique LO Acrylique MMA	DP8407NS	Uréthane semi-rigide Acrylique MMA Acrylique LO Uréthane flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Acrylique MMA Époxy flexible Époxy renforcé PUR pour plastique	Époxy flexible Uréthane rigide Uréthane flexible PUR pour plastique	Époxy flexible Uréthane flexible PUR pour plastique	PUR pour bois Époxy flexible Uréthane rigide Cyanoacrylate insensible aux surfaces
Caoutchouc	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc*	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc*	N/A	Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy flexible PUR pour plastique	N/A	N/A	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy flexible PUR pour plastique	Cyanoacrylate insensible aux surfaces* PUR pour plastique Époxy flexible
Métaux													
Résistance aux températures et aux solvants	N/A	Époxy renforcé Époxy flexible	N/A	Époxy renforcé Époxy flexible	Époxy renforcé Époxy flexible	2214 mono-composant Époxy renforcé	2214	2214	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible	Époxy flexible	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique
Acier inoxydable et aluminium	Acrylique BES	Acrylique LO Acrylique MMA Époxy flexible PUR pour plastique Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible	Acrylique LO Acrylique MMA Époxy flexible Époxy rigide	2214 Époxy renforcé	Acrylique LO Acrylique MMA	DP8407NS 2214	Uréthane semi-rigide Acrylique MMA Acrylique LO Époxy renforcé PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Acrylique MMA Acrylique LO PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible	Époxy flexible	PUR pour plastique Époxy renforcé Époxy flexible Époxy rigide Cyanoacrylate insensible aux surfaces
Autres métaux	Acrylique BES	DP8407NS Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique & Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	2214 Époxy renforcé	2214 Époxy renforcé	Époxy renforcé Époxy flexible 2214 DP810	DP8407NS 2214	DP8407NS 2214	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible 2214 PUR pour plastique	Époxy renforcé 2214	Époxy flexible	PUR pour plastique Époxy renforcé
Métaux huileux													
Acier inoxydable et aluminium	Acrylique BES	Acrylique LO Acrylique MMA	N/A	2214	Acrylique LO Acrylique MMA	DP8407NS 2214	Acrylique LO Acrylique MMA	DP8407NS	Acrylique MMA Acrylique LO	Acrylique MMA Acrylique LO	N/A	N/A	N/A
Autres métaux	Acrylique BES	DP8407NS	N/A	2214	DP8407NS 2214	DP8407NS 2214	DP8407NS	DP8407NS 2214	DP8407NS	2214	N/A	N/A	N/A
Composites													
Fibre de verre/SMC	Acrylique BES	Uréthane semi-rigide Acrylique MMA Acrylique LO Flexible Uréthane PUR pour plastique	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Acrylique MMA Acrylique LO Époxy renforcé PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Acrylique MMA Acrylique LO	DP8407NS	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy flexible Uréthane rigide Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Uréthane rigide Époxy flexible PUR pour plastique
Époxy	Acrylique BES	Uréthane semi-rigide Acrylique MMA Époxy flexible Époxy renforcé PUR pour plastique	Cyanoacrylate pour plastique et caoutchouc* PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Acrylique MMA Acrylique LO PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Acrylique MMA Acrylique LO 2214	2214	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique
Béton/Pierre/Céramique/Verre													
Intérieur	Acrylique BES	Époxy flexible Uréthane rigide Uréthane flexible PUR pour plastique	Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible	Époxy renforcé Époxy flexible	Époxy renforcé 2214	N/A	N/A	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy renforcé Époxy flexible Uréthane rigide Uréthane flexible	Époxy flexible Uréthane flexible	Époxy flexible PUR pour plastique Uréthane flexible
Extérieur	Acrylique BES	Époxy flexible Uréthane flexible PUR pour plastique	Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy flexible	Époxy flexible	Époxy flexible	N/A	N/A	Uréthane semi-rigide Époxy flexible Uréthane flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy flexible Uréthane flexible	Époxy flexible Uréthane flexible	Époxy flexible PUR pour plastique Uréthane flexible
Bois	Acrylique BES Cyanoacrylate insensible aux surfaces*	PUR pour bois Époxy flexible Uréthane rigide Cyanoacrylate insensible aux surfaces	PUR pour plastique Cyanoacrylate insensible aux surfaces*	Époxy renforcé PUR pour plastique Époxy flexible	PUR pour plastique Époxy renforcé Époxy rigide Époxy flexible Cyanoacrylate insensible aux surfaces	PUR pour plastique Époxy renforcé	N/A	N/A	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Uréthane rigide Époxy flexible PUR pour plastique	Uréthane semi-rigide Époxy renforcé Époxy flexible PUR pour plastique	Époxy flexible PUR pour plastique Uréthane flexible	Époxy flexible PUR pour plastique Uréthane flexible	PUR pour bois Époxy rigide Époxy renforcé Uréthane rigide Cyanoacrylate insensible aux surfaces

MEILLEUR PRODUIT DE SA CATÉGORIE PRODUIT ALTERNATIF SUGGÉRÉ *avec apprêt

Colles structurales 3M™ Scotch-Weld™

Guide des couvertures

Couverture approximative pour colles structurales 3M™ Scotch-Weld™ en packs de deux cartouches

Taille de cordon* mm	m pour 45 mL (Cartouche 10:1)	m pour 48,5-50 mL (Cartouche 1:1 & 2:1)	m pour 400 mL (Cartouche 1:1 & 2:1)	m pour 490 mL (Cartouche 10:1)
12,7 mm	0,7 m	0,8 m	6 m	8 m
9,5 mm	1 m	1 m	11 m	14 m
6,4 mm	3 m	3 m	25 m	31 m
3,2 mm	11 m	13 m	101 m	123 m
1,6 mm	45 m	50 m	400 m	488 m

Couverture par litre pour différentes épaisseurs de colles 3M 100 % matière sèche

Épaisseur humide mm	m ² /litre	litre/1 000 m ²
0,8 mm	1 m ²	794 litres
0,64 mm	1,5 m ²	635 litres
0,13 mm	8 m ²	127 litres

Couverture par litre pour différentes tailles de cordon des colles 3M 100 % matière sèche

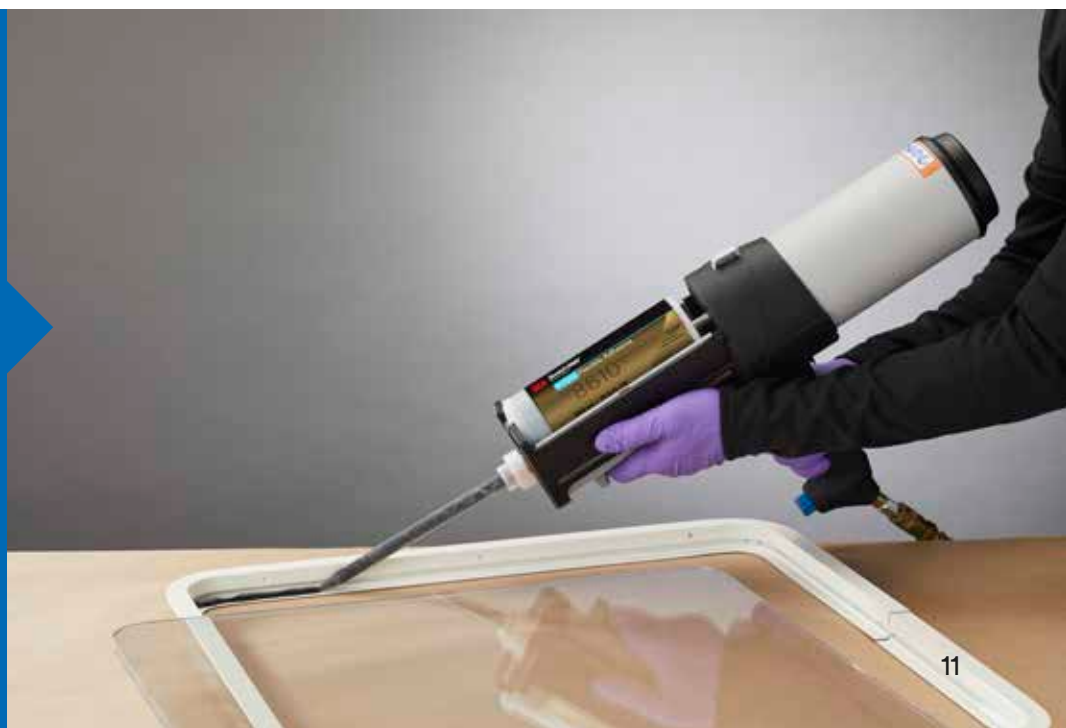
Taille de cordon* mm	m/litre (environ)	litre/1 000 m (environ)
12,7 mm	16 m	63 litres
9,5 mm	28 m	36 litres
6,4 mm	63 m	16 litres
3,2 mm	252 m	4 litres
1,6 mm	1 000 m	1 litre

*Le cordon est de forme semi-circulaire, sa largeur est égale à la taille notée et sa hauteur depuis son centre est égale à la moitié de sa largeur.





REMARQUE : Les informations et données techniques indiquées ici doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Colles acryliques MMA et à faible odeur 3M™ Scotch-Weld™

Les colles acryliques MMA et à faible odeur 3M sont conçues pour tous vos besoins en matière d'enseignes. Elles offrent une excellente résistance aux chocs et au pelage, ainsi qu'une durée de conservation considérablement prolongée par rapport aux colles structurales ordinaires. Avec une résistance structurale élevée, un durcissement rapide et une bonne résistance à l'environnement, elles s'imposent comme l'option la plus adaptée pour le secteur des enseignes. **DP8705NS, DP8710NS, DP8725, DP8405NS, DP8407NS, DP8410NS et DP8425NS**



Colles époxy rigides 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Temps approx. avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-55 °C	24 °C	82 °C			
DP100 100 (Incolore) 	Utilisation générale Assemblages rigides Classification UL 94 HB	1:1	13,000	5 minutes	20 minutes	4	6	10	2	48,5 mL 200 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200484 7100075490 7100086557 7100086558	★
DP100FR 100FR (Blanc cassé) 	Classification UL94 V-0 retardateur de flamme	1:1	80,000	6 minutes	20 minutes	4	9	15	6	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100148760 7000028577 7010366158 7010366123	★
DP100NS 100NS (Translucide)	Utilisation générale Thixotrope	1:1	95,000	5 minutes	20 minutes	4	6	10	2	48,5 ml 200 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100148744 7100014024 7100082554 7010367412 7010295308	
DP270 270 (Noir) 	Composé d'enrobage rigide Non corrosif Classification UL 94 HB	1:1	12,000	60 minutes	3 heures	4	8	17	2	48,5 mL 400 mL Kit gallon Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200491 7100082565 7000121253 7000046463 7000046439	★ ★ ★ ★
DP270 270 (Incolore) 	Composé d'enrobage rigide Non corrosif Classification UL 94 HB	1:1	12,000	60 minutes	3 heures	4	8	17	2	48,5 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200493 7000028575 7000028567	★
1751 B/A (Gris)	Excellent produit de remplissage Assemblages rigides	3:2	700,000	45 minutes	10 heures	7	10	14	3	Kit pinte Kit quart Kit gallon Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7000046336 7000046337 7000046339 7010309727 7010367210	
1838 B/A (Vert)	Polyvalent Assemblages rigides	4:5	400,000	60 minutes	8 heures	7	10	21	3	Kit tube 57 g Kit quart Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7000000810 7000046340 7010309728 7010367213	★
3520 B/A (Translucide)	Assemblages solides et durables	1:1	12,000	230 minutes	8 heures	7	27	35	5	Kit 300 mL Kit 2 L Kit 10 L	7100183880 7100185158 7100183879	★ ★ ★





Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

★ Ces produits sont en stock

Colles époxy flexibles 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock			
							-55 °C	24 °C	82 °C					
PRODUIT PHARE DP100 Plus 100 plus (Incolore) 	Très flexible Incolore Classification UL 94 HB	1:1	8,500	4 minutes	20 minutes	98	21	24	1	48,5 mL 200 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100148750 7100069498 7000121255 7100046020 7100084539	★ ★ ★ ★		
	DP105 105 (Incolore) 	Très flexible Incolore	1:1	6,500	5 minutes	20 minutes	89	24	14	1	48,5 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200485 7000000856 7000000850	★	
		DP110 110 (Gris)	Utilisation générale Assemblages flexibles	1:1	55,000	8 minutes	20 minutes	71	19	24	2	48,5 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200487 7010299362 7010299357	★
		DP110 110 (Translucide)	Utilisation générale Assemblages flexibles	1:1	50,000	8 minutes	20 minutes	71	17	17	1	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200486 7000079998 7010366163 7010366143	★ ★
PRODUIT PHARE DP125 125 (Gris) 	Haute performance Assemblages très flexibles Classification UL 94 HB	1:1	52,500	25 minutes	2,5 heures	160	23	30	3	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100200488 7100076727 7100084588 7100084538	★ ★		
	DP125 125 (Translucide)	Haute performance Assemblages très flexibles	1:1	15,000	25 minutes	2,5 heures	151	28	17	1	48,5 mL	7100148734		
	DP190 (Translucide)	Haute performance Assemblages flexibles	1:1	10,000	80 minutes	6 heures	107	24	8	1	48,5 mL	7100148752		
	DP190 (Gris) 	Haute performance Assemblages légèrement flexibles Classification UL 94 HB	1:1	80,000	90 minutes	10 heures	89	10	17	3	48,5 mL 400 mL Kit 10 litres Kit 36 litres	7100200489 7100200490 7000080020 7000080153	★ ★ ★	
2216 B/A (Gris)	Haute performance Assemblages très flexibles	2:3	80,000	90 minutes	10 heures	89	21	22	3	Duo-Pak 43 mL Kit tube 57 g 135 mL 250 mL Kit 1,6 litres Kit pinte Kit quart Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7000046357 7000000812 7100141716 7100141986 7100141727 7000046358 7000000815 7000046361 7000046360	★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★		
										2216 B/A (Translucide)	Utilisation générale Assemblages très flexibles	1:1	10,000	2 heures
7838 B/A (Brun)	Utilisation générale Assemblages flexibles	1:1	160,000	180 minutes	12 heures	27	18	23	6	Kit 2 kg	7100185187	★		

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

★ Ces produits sont en stock

Colles époxy renforcées 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-55 °C	24 °C	82 °C			
DP410 (Blanc cassé)	Assemblages solides et durables Forte résistance aux chocs	2:1	70,000	12 minutes	80 minutes	96	28	38	8	50 mL 400 mL Seau de 20 litres A Seau de 20 litres B	7100200494 7100200495 7100055705 7100055833	★ ★ ★ ★
DP410 (Noir)	Assemblages solides et durables Forte résistance aux chocs	2:1	70,000	12 minutes	80 minutes	96	28	38	8	Seau de 20 litres A Seau de 20 litres B	7100055704 7100055833	★ ★
DP420 420 (Noir)	Assemblages solides et durables Forte résistance aux chocs	2:1	30,000	20 minutes	2 heures	50	31	31	9	50 mL 200 mL 400 mL Kit gallon Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 55 gal. A Fût de 55 gal. B	7100148731 7100007956 7100077148 7000046381 7000000834 7000000827 7010365967 7010309750	★ ★
DP420 (Blanc cassé) 	Assemblages solides et durables Forte résistance aux chocs Classification UL 94 HB	2:1	30,000	20 minutes	2 heures	125	31	31	9	50 mL 200 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7100148736 7100077136 7100002516 7100001144 7100001145	★
DP420NS 420NS (Noir) 	Assemblages solides et durables Thixotrope Classification UL 94 HB	2:1	180,000	20 minutes	2 heures	107	31	31	9	50 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 43 gal. A Fût de 43 gal. B	7100148758 7100010680 7000000857 7000000853 7100084536 7100084537	★ ★
DP460 460 (Blanc cassé) 	Assemblages solides et durables Classification UL 94 HB	2:1	30,000	60 minutes	4 heures	142	31	31	5	50 mL 400 mL Kit 60 litres Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 55 gal. A Fût de 55 gal. B	7100200496 7100200498 7000079870 7000000876 7000000875 7010366165 7100153215	★ ★ ★
DP490 (Noir)	Assemblages solides et durables	2:1	90,000	90 minutes	4 heures	60	25	31	14	50 mL 400 mL Kit 54 litres 160 litres A 160 litres B	7100200499 7100200501 7000079900 7100199149 7100199097	★ ★ ★
DP760 (Blanc) 	Assemblages solides et durables Thixotrope Résistance aux températures élevées	2:1	200,000	60 minutes	6 heures	150	20	30	24	50 mL 400 mL Kit 60 litres	7100200504 7100200506 7100057461	★ ★
7240 (Gris) 	Assemblages solides et durables	2:1	120,000	45 min	6 heures	92	18	27	12	400 mL Kit 54 litres 200 litres A 200 litres B	7100042087 7100042123 7100217241 7100217165	★ ★ ★ ★
7260 FC (Gris) 7260 NS (Gris) 7260 FC NS (Gris)	Assemblages solides et durables avec une résistance élevée au cisaillement et au pelage	2:1	280,000 700,000 700,000	100 minutes 400 minutes 100 minutes	7 heures 18 heures 7 heures	48	24	33	10	400 mL 400 mL 400 mL Kit 54 litres	7000033763 7000080008 7000080037 7000080132	★ ★ ★ ★
7271 (Vert) 	Assemblages solides et durables Thixotrope Excellente capacité de colmatage des écarts	1:1	170,000	12 minutes	60 minutes	24	23	14	4	400 mL	7100075748	★



Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

★ Ces produits sont en stock

Colles époxy étuvées 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Conditions de durcissement		Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa				Contenance	N° de stock	
			Durée (min)	Temp. °C		-55 °C	24 °C	82 °C	121 °C			
2214 Nouvelle formule haute température (Gris) 	Résistance aux températures élevées Résistance aux conditions environnementales Classification UL 94 HB	Pâte	60	121	4	19	19	19	17	Cartouche 170 g 310 mL 1 litre Seau de 5 gal.	7000046474 7000080325 7000079791 7010330200	★ ★
2214 Ordinaire (Gris) 	Résistance aux températures élevées Durcissement à basse température Classification UL 94 HB	Pâte	40	121	9	21	31	31	10	Cartouche 170 g 1 quart Seau de 5 gal.	7000000811 7000046356 7100111206	★

Apprêt 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité (cP)	Couleur	Temps de séchage (24 °C-33 °C)	Temps de séchage (88 °C)	Contenance	N° de stock	
Apprêt pour métaux 3901	Améliore l'adhérence du métal et du verre et augmente la résistance aux conditions environnementales	5	Rouge	1 heure	30 minutes	1/2 pinte	7000000907	★

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

★ Ces produits sont en stock

3M™ Scotch-Weld™ Colle époxy DP100 Plus

La colle époxy 3M™ Scotch-Weld DP100 Plus est une colle époxy bicomposants très flexible à séchage rapide, qui devient transparente et incolore en durcissant. Elle permet un assemblage solide et permanent, même en cas de vibrations et de chocs, tout en restant flexible une fois durcie, ce qui en fait un produit de choix pour coller des surfaces différentes entre elles.



Colle pour nylon 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-29 °C	24 °C	82 °C			
DP8910NS 8910NS (Noir)	Colle le nylon et le métal	10:1	45,000	10 minutes	16 minutes	18	15	22	11	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 50 gal. B	7100246046 7100246043 7100233358 7100246044 7100234571 7100246045	* *

Colles acryliques MMA standard 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-29 °C	24 °C	82 °C			
DP8405NS 8405NS (Vert)	Forte résistance aux chocs Adhérence sur la plupart des plastiques	10:1	70,000	5 minutes	15 minutes	89	18	28	6	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100009688 7100011056 7100102180 7100027430 7100101506 7100084534	* * *
DP8407NS 8407NS (Vert)	Forte résistance aux chocs Adhérence sur la plupart des plastiques	10:1	20,000	7 minutes	24 minutes	89	23	31	10	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100179482 7100179480 7100179264 7100105384 7100179442 7100104987	* * * * * *
DP8410NS 8410NS (Vert)	Forte résistance aux chocs Adhérence sur la plupart des plastiques	10:1	70,000	10 minutes	25 minutes	89	25	28	6	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100024055 7100024045 7100102180 7100064830 7100101506 7100084532	* * *
DP8425NS 8425NS (Vert)	Forte résistance aux chocs Adhérence sur la plupart des plastiques	10:1	70,000	25 minutes	50 minutes	89	26	26	6	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100078165 7100078166 7100102180 7010415048 7100101506 7100084535	* * *

Colles acryliques à faible odeur 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-29 °C	24 °C	82 °C			
DP8705NS 8705NS (Noir)	Faible odeur Durcissement rapide	10:1	80,000	5 minutes	6 minutes	60	30 (à -40 °C)	16	4	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 50 gal. B	7100245036 7100245039 7100102180 7100245037 7100101506 7100245038	* * *
DP8710NS 8710NS (Noir)	Faible odeur Durcissement rapide	10:1	80,000	10 minutes	13 minutes	60	30 (à -40 °C)	16	4	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 50 gal. B	7100233349 7100233348 7100102180 7100234572 7100101506 7100233166	* * *
DP8725NS 8725NS (Noir)	Faible odeur Durcissement rapide	10:1	80,000	23 minutes	25 minutes	60	30 (à -40 °C)	16	4	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 50 gal. B	7100244858 7100244480 7100102180 7100244861 7100101506 7100244862	* * *
DP810 810 (Vert)	Assemblages solides et durables	1:1	20,000	10 minutes	20 minutes	53	8	25	3	48,5 mL 400 mL Kit 10 litres	7100200509 7100200483 7000079966	* * *

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

* Ces produits sont en stock

Colles acryliques à faible odeur 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Temps approx. avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-29 °C	24 °C	82 °C			
DP8805NS 8805NS (Vert)	Faible odeur Durcissement rapide	10:1	80,000	5 minutes	10 minutes	53	5	25	6	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100098631 7100097636 7100102180 7100097693 7100101506 7100097673	* * *
DP8810NS 8810NS (Vert)	Faible odeur Durcissement rapide	10:1	80,000	10 minutes	20 minutes	53	6	25	6	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100097574 7100075409 7100102180 7100097704 7100101506 7100097626	* * * * *
DP8825NS 8825NS (Vert)	Faible odeur Durcissement rapide	10:1	80,000	25 minutes	50 minutes	36	7	21	6	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 55 gal. B	7100067297 7100068120 7100102180 7100067291 7100101506 7100084533	* * * *

Colles acryliques à basse énergie de surface (BES) 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-29 °C	24 °C	66 °C			
DP8005 (Noir)	Colle les polyoléfinés et les matériaux à basse énergie de surface	10:1	25,000	3 minutes	3 heures	N/A	6	14	3	45 mL 490 mL	7100089475 7100089476	* *
DP8005 (Blanc cassé)	Colle les polyoléfinés et les matériaux à basse énergie de surface	10:1	25,000	3 minutes	3 heures	N/A	5	15	3	45 mL 490 mL Seau de 10 litres B Seau de 2 litres A	7100241346 7100240965 7000080038 7000080039	* * * *
DP8010 8010 (Bleu)	Colle les polyoléfinés et les matériaux à basse énergie de surface	10:1	20,000	10 minutes	1 heure	N/A	19	19	3	45 mL 490 mL	7100036717 7100036719	* *

Colles acryliques flexibles 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Temps approx. avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-40 °C	24 °C	82 °C			
DP8610NS 8610NS (Noir)	Très flexible et non transparent sur les métaux fins	10:1	130,000	10 minutes	18 minutes	100	24	7	2	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 50 gal. B	7100233359 7100232802 7100102180 7100234673 7100101506 7100234570	* * * * *
DP8625NS 8625NS (Noir)	Très flexible et non transparent sur les métaux fins	10:1	130,000	23 minutes	28 minutes	100	24	7	2	45 mL 490 mL Seau de 1 gal. A Seau de 5 gal. B Seau de 5 gal. A Fût de 50 gal. B	7100244478 7100244477 7100102180 7100244476 7100101506 7100244859	* * * * *

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

* Ces produits sont en stock

Colles uréthane semi-rigides 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Temps approx. avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-40 °C	24 °C	82 °C			
DP600 (Gris)	Réparation du béton Autonivelant	1:1	6,000	1 minute	4 minutes	36	22	16	5	48,5 mL 400 mL	7100148740 7000021287	*
DP6310NS (Vert)	Multi-usage Absorption d'énergie	1:1	Pâte thixotrope	9 minutes	45 minutes	36	24	25	6	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 50 gal. A Fût de 50 gal. B	7100109829 7100109830 7100143960 7100143915 7010415316 7010412199	* * * * * *
DP6330NS (Vert)	Multi-usage Absorption d'énergie	1:1	Pâte thixotrope	30 minutes	2 heures	36	25	25	7	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 50 gal. A Fût de 50 gal. B	7100109828 7100109827 7100143961 7100143701 7010409611 7010366145	* * * * *
3535 B/A (Blanc cassé)	Multi-usage Assemblages semi-rigides	1:1	30,000	3 minutes	30 minutes	44	17	14	2	Kit 57 g Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7000046483 7010366160 7010330223	*

Colles uréthane flexibles 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Temps approx. avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-40 °C	24 °C	82 °C			
DP604NS 604NS (Noir)	Souple Thixotrope	1:1	Pâte	4 minutes	20 minutes	53	10	4	2	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 55 gal. A Fût de 55 gal. B	7100148738 7100069452 7010365926 7010367265 7010329538 7010412243	*
DP610 (Incolore)	Flexible	1:1	30,000	10 minutes	2 heures	195	34	23	3	48,5 mL	7100200503	*

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

* Ces produits sont en stock

Colles pour plastiques à basse énergie de surface (BES) 3M™ Scotch-Weld™

Les colles acryliques structurales à basse énergie de surface de 3M adhèrent aux plastiques à basse énergie de surface tels que le polypropylène (PP), le polyéthylène (PEHD) et la plupart des polyoléfines thermoplastiques (TPO), permettant une puissance d'adhésion structurale si élevée que le matériau en plastique lui-même cèdera avant le collage. **DP8010 Bleu**



Colle époxy 3M™ Scotch-Weld™

Les colles époxy 3M peuvent remplacer les fixations mécaniques, les vis, les rivets et les points de soudure dans de nombreuses applications. **DP420 NS**



Colles uréthane flexibles 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Ratio de mélange (volume) B:A	Viscosité approximative à 24 °C (cP)	Durée de vie approximative du mélange à 24 °C	Temps approx. avant manipulation à 24 °C	Pelage Bell N/cm à 24 °C	Résistance au cisaillement : MPa			Contenance	N° de stock	
							-40 °C	24 °C	82 °C			
DP620NS 620NS (Noir)	Semi-flexible Thixotrope	1:1	Pâte	20 minutes	4 heures	71	21	17	3	48,5 mL 400 mL Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B Fût de 55 gal. A Fût de 55 gal. B	7100148737 7000046372 7010329537 7010367262 7010301034 7010309744	* *
DP609 (Brun)	Flexible	1:1	30,000	7 minutes	45 minutes	70	17	14	2	48,5 mL 400 mL	7100200502 7000080396	* *
3549 (Marron)	Assemblages flexibles solides	1:1	25,000	60 minutes	8 heures	107	21	14	3	Kit 57 g Seau de 5 gal. A Seau de 5 gal. B	7000046484 7100041738 7100041737	

Colles PUR – colles pour bois 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité à 121 °C (cP)	Temps ouvert approximatif à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Shore D	Allongement (%)	Contenance	N° de stock	
TE030 (Blanc cassé)	Temps de prise rapide Haute viscosité	16,000	1 minute	30 secondes	60	725	1/10 gal. 5 gal. Fût de 55 gal.	7000046536 7010310236 7010367598	
TE100 (Blanc cassé)	Temps de prise moyen Lignes de jointure fines	7,000	2 minutes	60 secondes	61	675	1/10 gal. 5 gal.	7000028590 7010295326	*
TE200 (Blanc cassé)	Temps de prise moyen Faible viscosité Lignes de jointure fines	3,000	4 minutes	120 secondes	60	625	1/10 gal. 2 kg	7000000905 7000046540	*

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

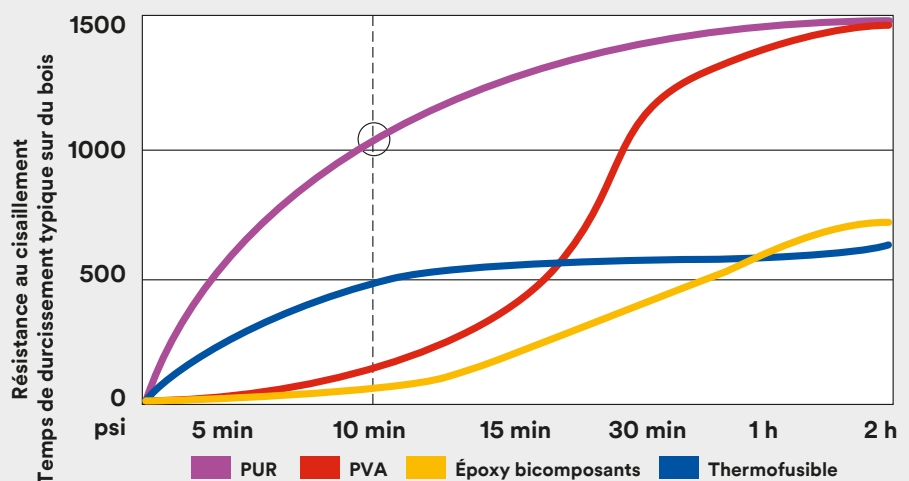
* Ces produits sont en stock

Applicateur
PUR Easy 250
3M™ Scotch-Weld™





Colles PUR 3M™ Scotch-Weld™

Les colles PUR améliorent la productivité en plus d'être facilement manipulables avant durcissement complet. Grâce à leurs temps de serrage plus courts et à un besoin réduit en fixations mécaniques tierces, vous accélérerez votre processus de production sans compromettre la résistance ultime de vos assemblages.



Colles PUR – colles pour plastiques 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité à 121 °C (cP)	Temps ouvert approximatif à 24 °C	Délai approximatif avant manipulation à 24 °C	Shore D	Allongement (%)	Contenance	N° de stock	
TE031 (Noir)	Temps de prise rapide, colle une grande variété de plastiques	13,000	2 minutes	30 secondes	50	725	1/10 gal. 5 gal.	7000000903 7100031123	*
TE031 (Blanc cassé)	Temps de prise rapide, colle une grande variété de plastiques	13,000	2 minutes	30 secondes	50	725	1/10 gal. 2 kg 5 gal.	7000000902 7000028589 7100096731	* *
TS230 (Noir) 	Extrudable/pulvérisable, temps ouvert long, colle les plastiques au métal, au verre, au bois, classifications UL 94 HB et V-2	9,000	4 minutes	150 secondes	45	700	1/10 gal. 5 gal. Fût de 55 gal.	7000000906 7000046541 7000121361 7100179521	*
TS230 (Blanc cassé) 	Extrudable/pulvérisable, temps ouvert long, colle les plastiques au métal, au verre, au bois, classifications UL 94 HB et V-2	9,000	4 minutes	150 secondes	45	700	1/10 gal. 2 kg 5 gal. Fût de 55 gal.	7000000898 7000046534 7100024959 7100104259	* *
Matière PURGE 3756	Purge les colles PUR depuis un équipement d'application en vrac	8,250					5 gal.	7000121333	

PRODUIT PHARE

Applicateur/matériel PUR 3M™ Scotch-Weld™

Produit	Description	N° de stock	
Applicateur	Applicateur PUR Easy 250, applique pneumatiquement des cartouches de 1/10 gal.	UE : 7000028622 Royaume-Uni : 7000046655	* *
Buse de cartouche	Buses haute température pour cartouches de colles PUR de 1/10 gal. (échantillon, 5/sachet)	7000031234	*
Kits de réparation et pièces de rechange	Kit d'assemblage de boîtier/housse pour applicateur de colle Housse de buse d'applicateur Kit de valves pour applicateur Connecteur pivotant pour applicateur Capot d'applicateur	7000028623 7000148288 7000046652 7000046653 7000046666	
Système de buse alternatif non destiné à être utilisé avec des buses jetables	Ensemble de la buse principale d'applicateur (comprend la buse, l'embout, le cache de l'embout et la valve) Buse principale d'applicateur Embout d'extension d'applicateur, orifice de 0,183 cm Embout applicateur, orifice de 0,160 cm Cache d'embout d'applicateur Ensemble de la valve d'applicateur	7000027561 7000046672 7000046669 7000046670 7100005819 7000046650	* * *

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

* Ces produits sont en stock

Colles instantanées – plastique et caoutchouc 3M™ Scotch-Weld™

PRODUIT PHARE

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité typique (cP)	Plage de température	Délai avant manipulation	Durcissement complet (heures)	Contenance	N° de stock	
PR20 (Incolore)	Colle pour plastique à utilisation générale et faible viscosité	20	-54 °C à 82 °C	10-20 sec.	24	Bouteille de 20 g	7100033988	★
PR100 (Incolore)	Colle pour plastique à utilisation générale et faible viscosité	100	-54 °C à 82 °C	10-20 sec.	24	Bouteille de 20 g Bouteille de 50 g Bouteille de 500 g	7100033657 7100033726 7100033708	★ ★ ★
PR1500 (Incolore)	Utilisation générale, haute viscosité pour le colmatage d'écart	1,500	-54 °C à 82 °C	20-60 sec.	24	Bouteille de 50 g Bouteille de 500 g	7100034078 7100034071	★ ★

Colles instantanées – insensibles aux surfaces 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité typique (cP)	Plage de température	Délai avant manipulation	Durcissement complet (heures)	Contenance	N° de stock	
SI Gel (Incolore)	Durcissement rapide, viscosité du gel pour une capacité de colmatage d'écart maximale	Gel	-54 °C à 82 °C	20-60 sec.	24	Bouteille de 20 g Cartouche de 300 g.	7100034061 7100027510	★ ★
SI100 (Incolore)	Faible viscosité pour les écarts moyens	100	-54 °C à 82 °C	3-20 sec.	24	Bouteille de 20 g	7100034075	★
SI1500 (Incolore)	Haute viscosité pour le colmatage d'écart	1,500	-54 °C à 82 °C	5-60 sec.	24	Bouteille de 20 g	7100040836	★

Colles instantanées – super rapides 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité typique (cP)	Plage de température	Délai avant manipulation	Durcissement complet (heures)	Contenance	N° de stock	
SF20 (Incolore)	Durcissement rapide Performances optimales sur une large gamme de caoutchoucs et de plastiques	20	-54 °C à 82 °C	4-30 sec.	24	Bouteille de 20 g Bouteille de 500 g	7100034279 7100040837	★ ★
SF100 (Incolore)	Durcissement rapide, haute résistance avec les EPDM et autres élastomères	100	-54 °C à 82 °C	4-30 sec.	24	Bouteille de 20 g Bouteille de 50 g Bouteille de 500 g	7100034060 7100034525 7100033985	★ ★ ★

Apprêts pour colles instantanées et activateurs 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité typique (cP)	Délai avant manipulation	Durcissement complet (heures)	Contenance	N° de stock	
AC77	Apprêt pour colle instantanée pour l'assemblage de plastiques difficiles à coller tels que le polyéthylène, le polypropylène et le polyacétal	<3	1-5 sec.	24	Bouteille de 20 mL Bouteille de 1 litre	7100027600 7100027284	★ ★
AC11	Convient pour une utilisation avec un durcissement plus lent, des degrés de viscosité élevés et sur des substrats poreux qui requièrent que la colle durcisse avant d'être absorbée.	1	10-30 sec.	24	Aérosol de 200 mL	7100027507	★

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

★ Ces produits sont en stock

Colles anaérobies – freins-filets 3M™ Scotch-Weld™

Produit (couleur)	Principales caractéristiques	Viscosité typique (cP)	Plage de température	Délai avant manipulation	Durcissement complet (heures)	Contenance	N° de stock	
TL42 (Bleu)	Fixation écrou - résistance moyenne, utilisation générale	1,200	-54 °C à 149 °C	<30 minutes	24	Bouteille de 10 mL Bouteille de 50 mL Bouteille de 250 mL	7100034098 7100033986 7100034072	* * *
TL43 (Bleu)	Tolérant à l'huile, résistance moyenne, utilisation générale	3,300	-54 °C à 149 °C	<30 minutes	24	Bouteille de 50 mL Bouteille de 250 mL	7100034008 7100034865	* *
TL70 (Vert)	Frein-filet haute résistance	500	-54 °C à 149 °C	<30 minutes	24	Bouteille de 50 mL Bouteille de 250 mL	7100034948 7100034849	* *
TL77 (Rouge)	Ultrarésistant et permanent pour des fixations jusqu'à 38 mm avec des filetages grossiers	7,000	-54 °C à 149 °C	<30 minutes	24	Bouteille de 50 mL	7100038708	*

Colles anaérobies – étanchéité pour tuyaux 3M™ Scotch-Weld™

PS77 (Jaune)	Colles d'étanchéité pour tuyaux à durcissement rapide avec viscosité moyenne-élevée	18,000	-54 °C à 204 °C	15-30 min	24	Tube 50 mL	7100034142	*
--------------	---	--------	-----------------	-----------	----	------------	------------	---

Pour connaître les délais de livraison des colles en vrac, veuillez contacter votre représentant 3M.

PRODUIT PHARE Désigne le produit à envisager en premier pour cette catégorie

Remarque : Les informations et données techniques indiquées dans ces pages doivent être considérées comme représentatives ou typiques et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

* Ces produits sont en stock

Freins-filets 3M™ Scotch-Weld™

Les colles freins-filets de 3M sont une gamme de produits présentant différents types de résistances : temporaire, permanente et hautes températures. Ces colles sont conformes à la plupart des normes reconnues dans le secteur en matière de couple et de résistance. **TL70, TL42, TL43 et TL77**












3M™ Scotch-Weld™ Colles instantanées pour plastique et caoutchouc

Les produits de la série PR (pour plastique et caoutchouc) adhèrent à la plupart des plastiques et caoutchoucs et sont disponibles dans une gamme de viscosités qui répondra à tous vos besoins d'application. Avec une seule goutte par centimètre carré, vous obtenez un collage avec une force de maintien de plusieurs milliers de kilos. Cette force de maintien est plus précisément de 8 tonnes (record mondial éprouvé). **PR20, PR100 et PR1500**










Applicateurs

Produit	N° de stock	Caractéristiques du produit	
Applicateur manuel pour cartouches de 45 mL/48,5 mL/50 mL	7100205939	<ul style="list-style-type: none"> Poignée légère et mobile Convient pour de petits volumes 	
Applicateur manuel pour cartouches de 200 mL (pour 2:1 et 1:1)	71000041367	<ul style="list-style-type: none"> Convient pour des volumes moyens 	
Applicateur manuel pour cartouches de 400 mL (pour 2:1 et 1:1)	7100244651	<ul style="list-style-type: none"> Convient pour de gros volumes 	
Applicateur manuel pour cartouches de 490 mL (pour 10:1)	7100244652	<ul style="list-style-type: none"> Convient pour de gros volumes 	
Applicateur pneumatique pour cartouches de 45 mL (pour 10:1)	7100147720	<ul style="list-style-type: none"> Assure un travail précis et confortable 	
Applicateur pneumatique pour cartouches de 50 mL (pour 2:1 et 1:1)	7000070273	<ul style="list-style-type: none"> Assure un travail précis et confortable 	
Applicateur pneumatique pour cartouches de 200 mL (pour 2:1 et 1:1)	7000110552	<ul style="list-style-type: none"> Assure un travail précis et confortable 	
Applicateur pneumatique pour cartouches de 400 mL (pour 2:1 et 1:1)	7000110542	<ul style="list-style-type: none"> Assure un travail précis et confortable 	
Applicateur pneumatique pour cartouches de 490 mL (pour 10:1)	7000062908	<ul style="list-style-type: none"> Assure un travail précis et confortable 	

Pistons

Produit	N° de stock	
Piston pour 1:1 et 2:1	7000006768	
Piston pour 10:1	7000062909	
Piston pour 2:3	7010309947	

Buses

Produit	N° de stock	longueur approx. en mm	
Buse de mélange Quadro pour cartouches de 45 mL, 10:1	7100202930	90	
Buse de mélange Quadro pour cartouches de 48,5 mL ou 50 mL, 2:1 et 1:1	7100104991	85	
Buse de mélange hélicoïdale pour cartouches de 48,5 mL ou 50 mL, 2:1 et 1:1	7100148766	157	
Buse de mélange Quadro pour cartouches de 400 mL (pour 7172)	7000062444	145	
Buse de mélange hélicoïdale pour cartouches de 490 mL	7100015959	240	
Buse de mélange pour cartouches de 200 mL ou 400 mL	7000043674	275	
Buses de mélange pour cartouches de 400 mL (pour DP6310/6330)	7100247630	127	

Laboratoire international de solutions adhésives **Neuss**

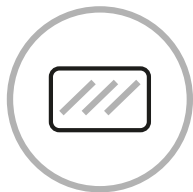
En tant qu'entreprise active à l'échelle internationale, nous faisons partie des pionniers et sommes une source d'inspiration dans de nombreux domaines. Nous ouvrons notamment la voie au marché dans le secteur des colles. C'est donc tout naturellement que nous souhaitons coopérer avec des partenaires au niveau d'expertise technique très élevé. Nous montrons aux visiteurs de notre Laboratoire international de solutions adhésives les différents équipements de haute technologie des plus grandes entreprises mondiales, utilisés conjointement avec la technologie de collage 3M. C'est là que nous traitons une grande partie de nos produits : principalement des colles 1K et 2K, des colles thermofusibles, des colles aérosols et des rubans adhésifs.

Nos démonstrations vous permettent d'expérimenter diverses méthodes d'application automatisées, le contrôle des processus, ainsi qu'une gamme complète de services 3M. Cela comprend notamment l'application à contrôle de force de notre ruban VHB à l'aide d'une tête d'application spécialement conçue à cet effet. Nous vous présenterons des processus de collage automatisés ainsi qu'une démonstration avec des matériaux appropriés pour une application donnée. Vous aurez l'occasion d'échanger activement vos idées avec nos experts, d'apporter vos propres contributions et de développer des solutions en coopération avec 3M.



Transfert de technologie 3M pour garantir l'efficacité du travail d'aujourd'hui et de demain.

Nos services



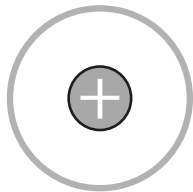
Formation

Formation individuelle et expérience pratique



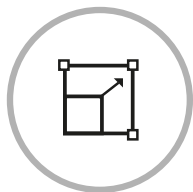
Solutions

Identifiez de nouvelles perspectives d'innovation



Expertise

Accédez à toute l'expertise d'une entreprise mondiale



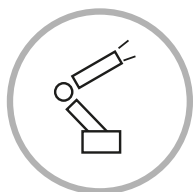
Instructions

Instructions spécifiques en matière de produits et de processus



Support

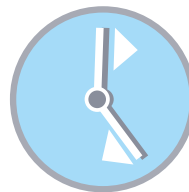
Support de la part de 3M en matière de technologies d'application



Démonstration

Applications automatisées à l'aide d'équipements de haute technologie

L'optimisation de vos processus



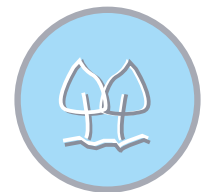
Temps de traitement plus courts



Augmentation de la productivité



Amélioration de la rentabilité



Augmentation de la durabilité



Légèreté



Matériaux respectueux de l'environnement



Augmentation de la qualité



Avance technologique

Conseils de préparation de surface

Les étapes de préparation de surface suivantes sont généralement recommandées pour la plupart des substrats et colles structurales. Voir les fiches techniques pour des recommandations plus spécifiques.

MÉTAUX

1. Essuyez la surface en toute sécurité avec de l'acétone ou de la méthyléthylcétone (MEK) à l'aide d'un chiffon propre. Il arrive qu'un dégraissant plus puissant soit nécessaire si le substrat est couvert d'une couche d'huile de traitement.
2. Poncez légèrement la surface avec du sablage, du papier abrasif à grain fin ou un tampon à main marron 3M™ Scotch-Brite™ 7447.
3. Essuyez la surface avec de l'acétone ou de la MEK pour éliminer les résidus.
4. Laissez sécher la surface avant d'appliquer la colle.

CAOUTCHOUCS ET PLASTIQUES

1. Poncez légèrement la surface avec du sablage, du papier abrasif à grain fin ou un tampon à main marron 3M™ Scotch-Brite™ 7447.
2. Essuyez la surface avec de l'alcool isopropylique (IPA) à l'aide d'un chiffon propre pour éliminer les résidus.
3. Laissez le solvant s'évaporer avant d'appliquer la colle.

VERRE

1. Essuyez la surface à l'aide d'un chiffon propre imbibé d'un solvant contenant 0,5 % (en poids) de primaire d'adhésion silane, ou bien essuyez avec l'apprêt pour métaux 3M™ Scotch-Weld™ 3901.
2. Laissez le solvant s'évaporer avant d'appliquer la colle.



3M

Division rubans et adhésifs industriels

3M Belgium bvba/sprl
Hermeslaan 7
1831 Diegem

3M (Suisse) GmbH
Eggstrasse 93
CH-8803 Rüschiikon

3M, Scotch-Weld et Scotch-Brite sont des marques déposées de 3M Company.

Pensez au recyclage.

© 2021 3M. Tous droits réservés.
78-9236-7114-9

Informations techniques : Les informations, les conseils et les autres énoncés techniques contenus dans le présent document ou fournis autrement par 3M sont basés sur des dossiers, des tests ou des expériences que 3M considère comme étant fiables, mais l'exactitude, l'exhaustivité et la nature représentative de ces informations ne sont pas garanties. Ces informations sont destinées aux personnes ayant des connaissances et des compétences techniques suffisantes pour évaluer et appliquer leur propre jugement éclairé à ces informations. Ces informations n'accordent ni n'impliquent aucune licence au titre des droits de propriété intellectuelle de 3M ou de tiers.

Sélection et utilisation de produits : De nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M et du seul ressort et contrôle de l'utilisateur peuvent affecter l'utilisation et la performance d'un produit 3M, dans une application donnée. Par conséquent, le client est le seul responsable de l'évaluation du produit et de la détermination de son adéquation et de son application, notamment en effectuant une évaluation des risques sur le lieu de travail et en examinant toutes les réglementations et normes applicables (par exemple OSHA, ANSI, etc.). L'absence d'évaluation, de sélection et d'utilisation correctes d'un produit 3M et de produits de sécurité appropriés, ou le non-respect de toutes les règles de sécurité en vigueur, peut entraîner des blessures, des maladies, la mort, et/ou porter atteinte aux biens.

Utilisation de produits : Le montage ou l'utilisation du produit 3M décrit dans le présent document implique des connaissances particulières et ne peut être réalisé que par un professionnel compétent. Avant toute utilisation, il est recommandé de réaliser des tests et/ou de valider la bonne adéquation du produit au regard de l'usage envisagé.

Les informations et préconisations incluses dans le présent document sont inhérentes au produit 3M concerné et ne sauraient être appliquées à d'autres produits ou environnements.

Toute action ou utilisation des produits faite en infraction de ces indications est réalisée aux risques et périls de leur auteur. Si un produit 3M n'est pas conforme à cette garantie, alors le seul et unique recours est, au gré de 3M, d'obtenir le remplacement du produit 3M ou le remboursement de son prix d'achat.

Limite de responsabilité : À l'exception du recours limité indiqué ci-dessus, et sauf si la loi l'interdit, 3M ne saurait être tenue responsable de toute perte ou de tout dommage direct, indirect, spécifique, accessoire ou consécutif (y compris sans s'y limiter, des manques à gagner ou opportunités commerciales manquées) découlant de, ou lié au produit 3M, quelle que soit la nature du droit exercé, qu'elle soit fondée sur la garantie, le contrat, la négligence ou la stricte responsabilité.