

Adhésifs

de la Marque VELCRO®



AUTO-COLLANTS • ACTIVABLES À LA CHALEUR OU PAR SOLVANT



RECOMMANDATIONS ET OBSERVATIONS GÉNÉRALES



Préparation des bandes de la Marque VELCRO®

Des rebords cornés sur les bandes de crochets et de boucles sont préjudiciables à une bonne adhérence. Il est recommandé d'appuyer ou d'arrondir les rebords de la bande pour faire disparaître cet effet.



Conditions d'application

Votre zone de travail doit être propre et exempte de toute impureté et ainsi que de toute poussière circulant dans l'air. Il est essentiel aussi que la zone soit bien ventilée lorsque vous utilisez des adhésifs activés par solvant. La température idéale de la pièce doit être comprise entre 18 °C et 20 °C, et le taux d'humidité relative entre 40% et 60% (plus le taux d'humidité est faible et meilleure sera l'adhérence). Si l'adhésif est appliqué en dessous des températures d'application recommandées, il perd de son adhésivité. Une fois la bande adhésive appliquée, appuyez dessus fermement au contact du support pour lisser la bande afin d'éviter les bulles d'air.



Préparation de la surface

Il est impératif de nettoyer, dégraisser et sécher toutes les surfaces avant la pose. Tous les agents nettoyants devront être testés avant leur utilisation, afin de s'assurer que l'agent nettoyant ne provoquera pas d'effets nocifs sur le support.



Surface poreux

Il s'agit d'un type de surface qui requiert l'application d'un primaire pour apporter une adhérence convenable. Cela peut consister en un enduit ou un liquide qui devra sécher au préalable de l'application de la bande adhésive de la Marque VELCRO®.



Surface non poreux

Pour ce type de surface, il est recommandé d'utiliser un adhésif activable du solvant. Une meilleure adhésion est obtenue avec un adhésif liquide.



Surfaces lisses

On peut obtenir une meilleure adhésion en nettoyant ou en ponçant légèrement cette surface.



Restrictions

Non recommandé pour l'utilisation dans l'eau ou sur du plastique à forte concentration de plastifiants. Les adhésifs ne sont ni lavables ni nettoyables à sec.



Conformité

Les indications ci-dessus sont données à titre indicatif. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de valider la conformité du produit assemblé en fonction de son utilisation.

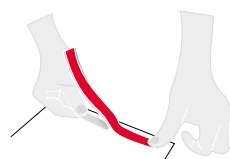
Adhésifs Auto-collants

de la Marque VELCRO®

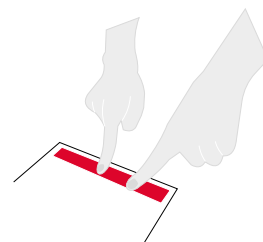
ILS SONT APPRÉCIÉS DE PAR LEUR FACILITÉ D'APPLICATION- OTEZ TOUT SIMPLEMENT LE PAPIER DE PROTECTION, POSITIONNEZ ET APPUYEZ SUR LA BANDE



Pelez



Posez



Appuyez

- Base caoutchouc**

Ces adhésifs à base de caoutchouc ont une bonne adhésion sur supports à faible énergie de surface. Doivent être utilisés en intérieur, à température ambiante.

- Base d'eau**


Ces adhésifs sur base acrylique offrent une bonne résistance au cisaillement, une résistance à l'environnement et une bonne adhésion à la plupart des métaux et les plastiques à moyenne ou haute énergie de surface.



BASE CAOUTCHOUC



BASE D'EAU

CARACTÉRISTIQUES	Adhésif PS-14	Adhésif ignifugé PS-15 	Adhésif PS-19	Adhésif PS-30	Adhésif PS-51	Adhésif PS-18
MATIÈRES DE BASE	Résine de caoutchouc	Copolymères de caoutchouc	Polymères de caoutchouc	Copolymères de caoutchouc	Résine de caoutchouc	Polymères acrylique, base aqueuse
AMPLITUDE DE TEMPÉRATURE	-15 °C à +90 °C	-15 °C à +60 °C	-30 °C à +70 °C	-15 °C à +60 °C	-15 °C à +90 °C	-20 °C à +120 °C
PELAGE MOYEN (Durée: 24 heures) Méthode: FTM 1 (FINAT*)	17 N/cm	20 N/cm	18 N/cm	20 N/cm	24 N/cm	22 N/cm
POINT DE RAMOLISSEMENT Méthode: D-816 (ASTM**)	≥90 °C	≥60 °C	≥80 °C	≥60 °C	≥90 °C	≥120 °C
CISAILLEMENT Méthode: FTM 8 (FINAT*)	≥7 jours	≥7 jours	≥7 jours	≥7 jours	≥7 jours	≥3 jours
ADHESION	Moyen/Faible	Excellent	Moyen	Excellent	Moyen	Bon
MISE EN OEUVRE	Pression	Pression	Pression	Pression	Pression	Pression
APPLICATION	Universel sauf PVC	Universel sauf PVC	Universel sauf PVC	Universel sauf PVC	Universel sauf PVC	Universel sauf Polyoléfines
SPÉCIFICITÉS	Forte résistance	Ignifugé, Normes F.A.R. 25.853 classe B, MVSS302	Excellente performance sur le polyoléfines	Bonne performance sur le polyoléfines	Fort cisaillement Haute performance sur supports irréguliers et rugueux	Résistance à la température

* FINAT: Fédération Internationale des Fabricants et Transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants.

** ASTM: American Society for Testing and Materials.

Adhésifs Activables à la Chaleur ou par Solvant

de la Marque VELCRO®

LES ADHÉSIFS ACTIVÉS PAR LA CHALEUR OU PAR SOLVANT OFFRENT LA PLUS FORTE ADHÉRENCE ET PEUVENT ÊTRE UTILISÉS POUR UNE ADHÉRENCE INSTANTANÉE PAR DIFFÉRENTES MÉTHODES



• Chaleur ou solvant

Les adhésifs activés par la chaleur ou par solvant sont recommandés pour les applications qui demandent une adhésion plus durable.

Secs au toucher, ces adhésifs deviennent adhérents lors de l'activation par ultrasons, par une soudure à haute fréquence, par le repassage, par application d'air chaud ou de solvants.



ACTIVABLES À LA CHALEUR OU PAR SOLVANT

CARACTÉRISTIQUES	Adhésif PC-20	Adhésif PC-28	Adhésif pour tissu PS-47
MATIÈRES DE BASE	Caoutchouc nitrile	Nitrile	Uréthane
COULEUR	Rouges - marron	Incolore	Clair - jaune pale
AMPLITUDE DE TEMPÉRATURE	-20 °C à +80 °C	-15 °C à +100 °C	-30 °C à +160 °C
MISE EN OEUVRE	Chaleur: Haute fréquence, air chaud	Chaleur: Ultrasons, haute fréquence, air chaud	Chaleur: Repassage
	Solvants: Acétone, M.E.K.*	Solvants: Acétone, M.E.K.*	
APPLICATION	Universel	Universel. Excellent sur PVC	Tissus

* M.E.K.: Méthyléthylcétone à 80% pur

METHODES DE REACTIVATION

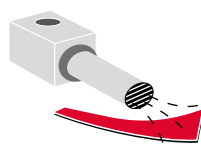
Mécanique



Ultrasons



Haute fréquence



Air chaud



Repassage

Chimique



Solvant (acétone, M.E.K.)

SUPPORTS RECOMMANDÉS

SUPPORT	PS-14	PS-15	PS-18	PS-19	PS-30	PS-51	PC-20	PC-28	PS-47
ALUMINIUM ANODISÉ	+	+	+	+	+	+	-	-	-
VERRE	+	+	+	+	+	+	+	+	-
PLATRE PEINT	+	+	+	+	+	+	+	+	-
CONTREPLAQUÉ	+	+	+	+	+	+	+	+	-
POLYESTER	+	+	+	+	+	+	+	+	-
POLYÉTHYLÈNE	=	+	-	+	+	=	=	=	-
POLYPROPYLÈNE	=	+	-	+	+	=	=	=	-
ACIER INOXYDABLE	+	+	+	+	+	+	+	+	-
VINYLE	-	-	+	-	-	-	+	+	-
FORMICA (FACE LISSE)	+	+	+	+	+	+	-	-	-
CARTON	=	=	+	=	=	=	=	=	-
POLYACRYLIQUE	+	+	+	+	+	+	+	+	-
TISSUS	=	=	=	=	=	=	+	+	+

- Non disponible = Bon + Recommandé

BANDES RECOMMANDÉS

BANDE	PS-14	PS-15	PS-18	PS-19	PS-30	PS-51	PC-20	PC-28	PS-47
Hook 088 de la Marque VELCRO® Loop 001 de la Marque VELCRO®	+	+	+	+	+	+	+	+	+
VEL-LOC® (Crochets champignons)	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Velours de la Marque VELCRO®	+	+	-	+	+	+	-	-	-
Crochets Plastique de la Marque VELCRO® (Polypropylène & polyéthylène)	=	=	-	+	=	=	-	-	-
Crochets Plastique de la Marque VELCRO® (Polyamide 12)	+	+	+	+	+	+	-	-	-
Crochets Plastique de la Marque VELCRO® (Polyamide 6,6)	+	+	+	+	+	+	+	+	-

- Non disponible = Bon + Recommandé

NOTE: Toutes les informations contenues dans cette brochure sont fournies uniquement à titre de référence. Pour obtenir davantage de détails, veuillez nous contacter.



Velcro Companies est une société globale de pointe qui propose des produits de fixation qui apportent des solutions simples, élégantes et surprenantes aux problèmes des entreprises et des consommateurs des quatre coins du monde. Forts d'une expérience de plus de 50 ans en matière d'innovation, nous sommes propriétaires de plus de 400 brevets actifs et de nombreuses marques commerciales, comme par exemple la marque VELCRO®, déposée dans le monde entier. Nous mettons au point et distribuons des produits aux consommateurs à travers un réseau de production intégrée et un système de services qui comprend des usines aux États-Unis, en Belgique, au Canada, au Mexique, en Uruguay, en Espagne et en Chine ainsi que des bureaux de vente partout dans le monde.

Pour acheter ou en savoir plus sur les produits authentiques de la marque VELCRO®, consultez Velcro.com



NOS BUREAUX DANS LE MONDE

Siège social mondial

Velcro Group Corporation
265 Franklin Street – 19th Floor
Boston – MA 02110
USA
Tel: (+1) 617 946 5501
Velcro.com

Bureau mondial des services

VIL Ltd.
2 Kingdom Street, 6th Floor
Paddington
London – W2 6JP
United Kingdom
Tel: (+44) 203 580 4265
Velcro.com

NAM

États-Unis

Velcro USA Inc.
Tel: (+1) 800 225 0180
marketing@velcro.com
Velcro.com

Canada

Velcro Canada Inc.
Tel: (+1) 800 683 5276
canada@velcro.com
Velcro.com

LATAM

Mexique

Velcro de México, S.A. de C.V.
Tlalnepantla de Baz,
Edo. de México
Tel: (+52) 55 5005 3300
infovdmex@velcro.com
Velcrodemexico.com
León, Gto
Tel: (+52) 477 980 0628
infovdmex@velcro.com
Velcrodemexico.com

Bésil

Velcro Brasil Ltda.
Campo Bom, RS
Tel: (+55) 51 3599 1483
infovbra@velcro.com
Velcro.com.br

Sumaré, SP
Tel: (+55) 11 3197 2576
infovbra@velcro.com
Velcro.com.br

Uruguay

Velcro Industrial del Uruguay S.A.
Tel: (+598) 2288 0008
infovurg@velcro.com
Velcro.com

EMEA

Espagne

Velcro Europe S.A.
Tel: (+34) 93 758 32 98
infovesa@velcro.com
Velcro.es

Allemagne

Velcro GmbH
Freiberg am Neckar
Tel: (+49) 7141 991 19-0
infovgmbh@velcro.com
Velcro.de

Gronau
Tel: (+49) 2562 96 45-0
infovgmbh@velcro.com
Velcro.de

France

Velcro Industries France S.A.S.
Tel: (+33) 1 34 38 78 88
infovif@velcro.com
Velcro.fr

Belgique

Alfatex N.V.
Tel: (+32) 9 386 12 18
infoebe@velcro.com
Velcro.be

Italie

Velcro Italia, S.R.L.
Tel: (+39) 039 62 70 01
infoveit@velcro.com
Velcro.it

Royaume-Uni

Velcro Ltd.
Tel: (+44) 1606 738 806
infovlt@velcro.com
Velcro.co.uk

Pologne

Alfatex Sp. z o.o.
Tel: (+48) 71 798 57 89
infofpl@velcro.com
Velcro.pl

APAC

Australie

Velcro Australia Pty. Ltd.
Tel: (+61) 3 9703 2466
infovaus@velcro.com
Velcro.com.au

China

Velcro China Fastening Systems Company Limited
Tel: (+86) 21 6045 2090
(Shanghai Sales Office)
infovch@velcro.com
Velcro.com.cn

Hong Kong

Velcro Hong Kong Ltd.
Tel: (+852) 2570 3698
hksales@velcro.com
Velcro.com.hk

VELCRO COMPANIES DANS LE MONDE

