

Rubans transfert acrylique haute performance 3M™ 200MP

467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP
468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP



Description du produit

L'adhésif acrylique haute performance 3M™ 200MP est un choix très populaire dans les applications d'assemblage dans l'industrie graphique et générale. Il a une bonne adhésion sur métal et sur les plastiques haute énergie de surface. Cet adhésif possède une certaine repositionnabilité à l'initial permettant d'avoir une bonne précision de positionnement lors de l'assemblage de plastiques. Il conserve également de bonnes performances après exposition à l'humidité ou à des cycles de chaud/froid.



Caractéristiques principales

- Résistance en température à court terme jusqu'à 205°C.
- Bonne résistance aux solvants et à l'humidité.
- Haute résistance au cisaillement évitant le fluage et le soulèvement des bords.
- Disponible en 0,06 mm et 0,13 mm d'épaisseur en simple ou double protecteur.
- Adhésif transparent avec une très légère coloration jaune non visible compte tenu de l'épaisseur de l'adhésif.
- Protecteur spécial en papier kraft couché permettant d'augmenter la stabilité dimensionnelle du ruban dans des environnements avec un taux d'humidité élevé.



Exemples d'applications

- Assemblage durable de plaques signalétiques en métal ou en plastique haute énergie de surface.
- Assemblage de face avant (impression à l'envers sur polycarbonate ou polyester).
- Assemblage d'enseignes rétroéclairées.
- Traitement à grande vitesse de pièces (matériel médical, étiquettes de bien durable, circuits électroniques).
- Lamination de mousses industrielles avant découpe rotative pour réalisation de joints.

Note d'information technique : Les informations et données techniques suivantes doivent être uniquement considérées comme représentatives ou typiques, et ne doivent être utilisées qu'à des fins de spécification.



Propriétés physiques

Produit	Épaisseur totale ¹ (sans protecteur)	Type	Protecteur ²			Notes
			Épaisseur	Couleur	Impression	
467MP	0,06 mm	Papier kraft couché 58#	0,11 mm	Brun	3M 467MP 200MP Adhesive	
467MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	Trans- parent	Aucune	
467MC		Papier kraft couché 58# avec micro-canaux	0,11 mm	Brun	Aucune	
9667MP		Papier kraft couché 83#	0,16 mm	Brun	3M 200MP	
7952MP		1) Papier kraft couché 58# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	Double Protecteur. Disponible en rouleau ou en feuille.
7962MP		1) Papier kraft couché 83# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	
468MP	0,13 mm	Papier kraft couché 58#	0,11 mm	Brun	3M 468MP 200MP Adhesive	
468MPF		Polyester (PET)	0,05 mm	Trans- parent	Aucune	
468MC		Papier kraft couché 58# avec micro-canaux	0,11 mm	Brun	Aucune	
9668MP		Papier kraft couché 83#	0,16 mm	Brun	3M 200MP	
7955MP		1) Papier kraft couché 58# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,11 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	Double Protecteur. Disponible en rouleau ou en feuille.
7965MP		1) Papier kraft couché 83# 2) Papier kraft couché 58#	1) 0,16 mm 2) 0,11 mm	Brun	3M 200MP	

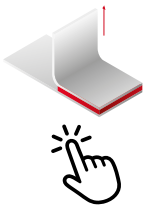
¹ L'épaisseur est déterminée par calcul sur la base d'un adhésif d'une masse volumique de 1.012 g/cm³.

² Dans le cas des produits avec double protecteur (très utile pour les pièces découpées), le protecteur 1) est le protecteur primaire (celui qui reste sur la pièce découpée) et le protecteur 2) est le protecteur secondaire (celui qui s'enlève en premier).



Performance caractéristiques

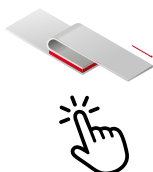
Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330
(300 mm/min, contre collage d'un feuillard aluminium)



Substrat	Préparation de surface	Temps de repos	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acier inoxydable	MEK et acétone	15 min	23 °C	8,3 N/cm	12,6 N/cm
Acier inoxydable	MEK et acétone	72 h	23 °C	12,7 N/cm	18,2 N/cm
Acier inoxydable	MEK et acétone	72 h	70 °C	11,6 N/cm	18,6 N/cm
Aluminium	IPA	72 h	23 °C	10,7 N/cm	17,5 N/cm
PET	IPA	72 h	23 °C	9,4 N/cm	10,0 N/cm
PC	IPA	72 h	23 °C	9,8 N/cm	12,3 N/cm
PMMA	IPA/Eau 1 : 1	72 h	23 °C	9,4 N/cm	13,3 N/cm
Verre	IPA	72 h	23 °C	13,3 N/cm	22,2 N/cm
ABS	IPA	72 h	23 °C	8,1 N/cm	11,4 N/cm
PVC	IPA	72 h	23 °C	8,6 N/cm	12,5 N/cm

MEK : Méthyléthylcétone ; IPA : Iso Propyl Alcool

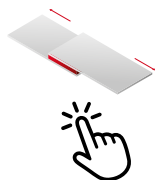
Adhésion : pelage à 180° selon la norme ASTM D3330
(300 mm/min, contre-collage d'un film PET)



Substrat	Préparation de surface	Temps de repos	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Acier inoxydable	MEK et acétone	72 h	23 °C	7,2 N/cm	10,4 N/cm

MEK : Méthyléthylcétone

Cisaillement dynamique selon la norme ASTM D1002



Substrat	Préparation de surface	Temps de repos	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	72 h	23 °C	0,5 MPa	0,9 MPa

IPA : Alcool Isopropylique

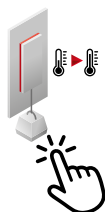
Cisaillement statique selon la norme FINAT FTM8



Substrat	Préparation de surface	Poids	Température du test	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	1000 g	23 °C	>10000 minutes	>10000 minutes

IPA : Alcool Isopropylique

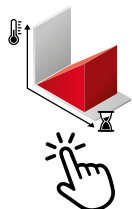
Cisaillement statique en température (S.A.F.T) selon la norme AFERA 5013



Substrat	Préparation de surface	Température initiale et vitesse d'incrémentation	Poids	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	De 40 °C à 205 °C à 0,5 °C/min	500 g	>205 °C	>205 °C
Aluminium 12,7 × 25,4 mm	n-Heptane et IPA	De 40 °C à 205 °C à 0,5 °C/min	1000 g	>160 °C	>160 °C

IPA : Alcool Isopropylique

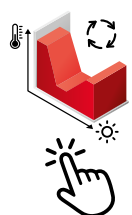
Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330 après un test de condensation (300 mm/min)



Substrat	Préparation de surface	Température / Humidité	Durée	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium	n-Heptane et IPA	38 °C / 98 %	7 Jours	12,3 N/cm	26,5 N/cm

IPA : Alcool Isopropylique

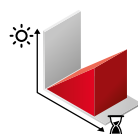
Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330 après cycle thermique (300 mm/min)



Substrat	Préparation de surface	Température / Humidité (x3 cycles - 72h)	Temps de repos à TA	467MP · 467MPF · 467MC 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium	n-Heptane and IPA	4h @ -40 °C, 4h @ +90 °C, 16h @ 38 °C / 98% HR	24 h	10,6 N/cm	24 N/cm

IPA : Alcool Isopropylique

Résistance UV selon la norme DIN EN ISO 4892-3



Substrat	Préparation de surface	Durée	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP 468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Aluminium	n-Heptane et IPA	1000 h	Pas de changement visible

IPA : Alcool Isopropylique

Adhésion : pelage à 90° selon la norme ASTM D3330 après immersion
(300 mm/min)



Solvant	Substrat	Durée	Temps de repos entre l'immersion et le test	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Essence Super E5	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	9,3 N/cm	20,2 N/cm
MEK	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	7,8 N/cm	17,3 N/cm
Acide sulfurique 5%	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	11,0 N/cm	22,3 N/cm
Huile Moteur 5W30	Aluminium	1 h	24 h @23 °C	11,0 N/cm	22,0 N/cm
Eau distillée	Aluminium	100 h	24 h @23 °C	10,2 N/cm	21,9 N/cm
Eau salée 5%	Aluminium	72 h	24 h @23 °C	11,9 N/cm	23,2 N/cm
Détergent pH=10	Acier inoxydable	1 h	24 h @23 °C	11,3 N/cm	18,1 N/cm

Propriétés électriques



Propriété	467MP · 467MPF · 467MC · 9667MP · 7952MP · 7962MP	468MP · 468MPF · 468MC · 9668MP · 7955MP · 7965MP
Tension de claquage (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	1800 V	5000 V
Résistance d'isolement (DIN EN 62631-3-1 / VDE 0307-3-1)	>4 × 10 ¹³ Ω	>1,5 × 10 ¹³ Ω
Rigidité diélectrique (DIN EN 60243-1 / VDE 0303-21)	32 kV/mm	37 kV/mm



Stockage et durée de vie

Conserver dans l'emballage d'origine entre 15°C et 25°C et entre 40% et 60% d'humidité relative. Le produit peut être stocké jusqu'à 18 mois après la date de fabrication. La durée de vie peut être réduite si l'emballage d'origine n'est pas correctement fermé ou si l'environnement est soumis à des températures et à des taux d'humidité élevés. La durée de vie est valable pour les produits 3M non transformés, cliquer ou scanner le QR code pour plus d'information et pour accéder au bulletin technique « Durée de vie des produits issus du marché de la transformation ».



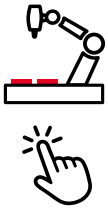
Documentation technique

3M™ peut proposer des données étendues pour différentes conditions d'essai et différents substrats. Veuillez contacter votre contact commercial ou votre ingénieur d'application local. Veuillez contacter votre bureau 3M local, vous pouvez cliquer ou scanner le code QR pour voir les détails du contact ou visiter le site www.3M.com.



Carte de données du matériau 3M™ (MDC) pour l'analyse par éléments finis (FEA)

La modélisation par éléments finis (FEA) est un outil qui aide les ingénieurs des bureaux d'études à déterminer le système adhésif le mieux adapté aux exigences de l'application. 3M peut proposer des données de modélisation élastique-plastique à différents taux de déformation pour la plupart de ses rubans et colles. Nous pouvons également apporter notre soutien sur d'autres conditions et méthodes de modélisation. Cliquer ou scanner le code QR pour demander la fiche technique de 3M pour vos modélisations.



Bonding Process Center 3M™

Les Bonding Process Centers 3M™ du monde entier peuvent relever les défis liés aux applications. Veuillez cliquer ou scanner le code QR pour programmer une visite en présentielle ou virtuelle afin d'essayer les nouvelles innovations en matière de d'application et d'automatisation et de trouver des solutions personnalisées à vos problèmes de production.

Marque : 3M est une marque déposée de la société 3M.

Note d'information technique : Les informations et données techniques suivantes doivent être considérées comme représentatives ou typiques uniquement et ne doivent pas être utilisées à des fins de spécification.

Applications automobiles spécifiques: Ce produit est un produit industriel et n'a pas été conçu ou testé pour être utilisé dans certaines applications automobiles, telles que la batterie de groupe motopropulseur électrique automobile ou les applications hautes tensions, qui pourraient nécessiter que le produit soit fabriqué dans une installation certifiée IATF, atteigne un Ppk de 1,33 pour toutes ses propriétés, ait été évalué suivant un processus d'approbation des pièces de production automobile (PPAP), ou réponde complètement aux critères de design automobile ou de système de qualité (ex. IATF 16949 ou VDA 6.3). Le client assume toute la responsabilité et tous les risques s'il choisit d'utiliser ce produit dans ces applications.

Informations importantes : Toutes les déclarations, informations techniques et recommandations contenues dans ce document sont basées sur des tests ou sur des essais que 3M considère comme fiables. Cependant, de nombreux facteurs indépendants de la volonté de 3M peuvent affecter l'utilisation et les performances d'un produit 3M pour une application particulière, notamment les conditions dans lesquelles le produit est utilisé, ainsi que les conditions de temps et d'environnement dans lesquelles il est mis en oeuvre. Dans la mesure où ces facteurs relèvent uniquement de la connaissance et du contrôle de l'utilisateur, il est essentiel que celui-ci évalue le produit 3M afin de déterminer s'il est adapté à un usage particulier et adapté à la méthode ou application de l'utilisateur. Toutes les questions de responsabilité relatives à ce produit sont régies par les conditions de vente, sous réserve, le cas échéant, de la loi en vigueur. Les valeurs présentées ont été déterminées par des méthodes d'essai standard et sont des valeurs moyennes à ne pas utiliser à des fins de spécification. Nos recommandations sur l'utilisation de nos produits sont basées sur des tests jugés fiables, mais nous vous demandons de procéder à vos propres tests afin de s'assurer qu'ils conviennent à vos applications. En effet, 3M n'assume aucune responsabilité directe ou indirecte pour les pertes ou dommages causés à la suite de nos recommandations.



Scannez ou cliquez sur le code QR pour obtenir la dernière version de cette fiche technique, les coordonnées de contact et des informations supplémentaires.

- Dernière version de cette fiche technique
- Bulletins techniques, documents, formations et vidéos
- Demande de cartes de données (MDC) pour modélisation (FEA)
- Demande de visite d'un Bonding Process Center 3M™
- Nous contacter

Veuillez recycler. © 3M 2023. Tous droits réservés.